



PRODUKTY

Produkty firmy Promat

Firma Promat jest międzynarodowym przedsiębiorstwem wyspecjalizowanym w technicznej ochronie przeciwpożarowej w budownictwie, funkcjonującym od ponad 50 lat w Europie i poza kontynentem.

Promat w Polsce istnieje od roku 1994 i działa na rynku szeroko pojętej biernej ochrony przeciwpożarowej. Dla potrzeb techniki budowlanej Promat opracował szereg systemów ogniochronnych dostosowanych do wymogów krajowych przepisów budowlanych i odpowiednich norm.

Głównymi wyrobami produkowanymi przez firmę Promat są płyty ogniochronne PROMATECT® i PROMAXON® stosowane do wykonywania:

- przewodów oddymiających i wentylacyjnych,
- kanałów kablowych,
- ogniochronnych okładzin konstrukcji stalowych, drewnianych i żelbetowych,
- przegród ogniochronnych,
- sufitów podwieszanych.

Promat ponadto oferuje materiały do wykonywania:

- uszczelnień przejść instalacyjnych,
- dylatacji,
- ogniochronnych przeszkleń,
- natrysków i farb ogniochronnych.

Firma Promat kładzie duży nacisk na wysoką jakość oraz bezpieczeństwo stosowania swoich produktów.

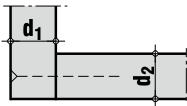
Wszystkie produkty są przebadane przez niezależne laboratoria, nie tylko pod względem ochrony przeciwpożarowej, ale również pod kątem innych właściwości użytkowych, ochrony środowiska oraz bhp.

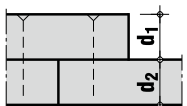


Mocowanie płyt PROMATECT® i PROMAXON® Typ A

Mocowanie płyt

Najbardziej ekonomicznym rozwiązaniem jest mocowanie zszywkami za pomocą przyrządów pneumatycznych. Do wykonania połączeń na wkręty najlepiej użyć wkrętarki elektrycznej z przekładnią bezstopniową i sprzęgłem poślizgowym. Poniższe tabele podają wymiary środków mocujących, jeśli karta katalogowa systemu nie stanowi inaczej.

Rodzaj połączenia		
	Połączenie narożnikowe $d_1 \leq d_2$	
Środek mocujący	Wkręty, rozstaw ok. 200 mm	Zszywki stalowe, rozstaw ok. 100 mm
Grubość płyty d1		
10 mm	-	28/10,7/1,2
12 mm	-	
15 mm	4,0 x 40	38/10,7/1,2
20 mm	4,5 x 50	50/11,2/1,53
25 mm	5,0 x 60	63/11,2/1,53
30 mm	5,0 x 70	70/12,2/2,03
40 mm	5,0 x 80	80/12,2/2,03
50 mm	6,0 x 90	90/12,2/2,03

Rodzaj połączenia		
	Połączenie powierzchniowe $d_1 \leq d_2$	
Środek mocujący	Wkręty, rozstaw ok. 200 mm	Zszywki stalowe, rozstaw ok. 100 mm
Grubość płyty d1		
10 mm	-	19/10,7/1,2
12 mm	-	22/10,7/1,2
15 mm	-	28/10,7/1,2
20 mm	4,5 x 35	38/10,7/1,2
25 mm	4,0 x 45	44/11,2/1,53
30 mm	4,5 x 50	50/12,2/2,03
40 mm	5,0 x 7,0	70/12,2/2,03
45 mm	5,0 x 80	80/12,2/2,03
50 mm		

Zszywki

Zszywki z drutu stalowego powinny być pokryte lakierem przeciwnym. Przy mocowaniu zszywką pneumatyczną ciśnienie powinno wynosić 6 do 8 bar. Możliwe jest łączenie płyt krawędziowe jak i powierzchniowe.

Gwoździe

Jako elementy mocujące mogą być również stosowane dowolnego typu gwoździe, o długościach takich, jak podano w tabelach dla wkrętów.

Wkręty

Do połączenia dwóch płyt lub płyt do podkonstrukcji (np. blacha stalowa, drewno, płyty wiórowe) nadają się także stalowe wkręty szybkiego montażu. Płyty przykręcać można powierzchniowo lub narożnikowo.

Ubytki powstałe podczas wkręcania elementów mocujących można wypełnić masą szpachlową Promat® lub szpachlówką Promat®-RM.

Długości wkrętów zostały określone w kartach katalogowych bądź w aprobatkach technicznych. Powinna ona stanowić 2,5-krotność grubości płyty ogniochronnej. Można stosować wkręty szybkiego montażu ze stali nierdzewnej.

PROMATECT®-H – opór wyciągania wkrętów		
Nazwy i parametry wkrętów	Ułożenie, głębokość mocowania	Opór wyciągania wkrętów
Wkręty budowlane 3,9 x 55 (G233/355) Knipping	na powierzchni płyty, 15 mm	624 N
Wkręty do drewna 4,2 x 45 Knipping		550 N
Wkręty ABC-SPAX® 4,0 x 40		584 N
Wkręty ABC-SPAX® 4,5 x 50		581 N
Śruby (typ B 3815) RAMPA®		350 N

PROMATECT®-L – opór wyciągania wkrętów		
Nazwy i parametry wkrętów	Ułożenie, głębokość mocowania	Opór wyciągania wkrętów
Wkręty budowlane 3,9 x 55 (G233/345) Knipping	na powierzchni płyty, 20 mm	360 N
Wkręty budowlane 3,9 x 55 (G233/345) Knipping	na krawędzi płyty, 20 mm	373 N
Wkręty budowlane 3,9 x 55 (G233/345) Knipping	na krawędzi płyty, 30 mm	550 N
Śruby (typ B 3815) RAMPA®	na powierzchni płyty, 15 mm	319 N

PROMATECT®-L500 – opór wyciągania wkrętów		
Nazwy i parametry wkrętów	Ułożenie, głębokość mocowania	Opór wyciągania wkrętów
Wkręty budowlane 3,9 x 55 (G233/345) Knipping	na powierzchni płyty, 20 mm	330 N
Wkręty budowlane 3,9 x 55 (G233/345) Knipping	na krawędzi płyty, 20 mm	342 N
Wkręty budowlane 3,9 x 55 (G233/345) Knipping	na krawędzi płyty, 30 mm	510 N
Śruby (typ B 3815) RAMPA®	na powierzchni płyty, 15 mm	301 N



Płyty PROMATECT® i PROMAXON® Typ A – Podkonstrukcje

3

Odstęp podkonstrukcji (*)								
Grubość płyty PROMATECT®-H		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm
4 strony wolno podparte, ułożenie poziome	Kwadratowe	≤ 625 mm	≤ 700 mm	≤ 750 mm	≤ 800 mm	≤ 850 mm	≤ 925 mm	≤ 1000 mm
	Prostokątne, poprzeczne	≤ 400 mm	≤ 500 mm	≤ 625 mm	≤ 650 mm	≤ 700 mm	≤ 750 mm	≤ 800 mm
	Prostokątne, wzdłużne	≤ 800 mm	≤ 1000 mm	≤ 1250 mm	≤ 1300 mm	≤ 1350 mm	≤ 1400 mm	≤ 1500 mm
2 strony umocowane	Ułożenie poziome	≤ 650 mm	≤ 825 mm	≤ 850 mm	≤ 875 mm	≤ 900 mm	≤ 950 mm	≤ 1000 mm
	Ułożenie pionowe	≤ 700 mm	≤ 800 mm	≤ 1000 mm	≤ 1250 mm	≤ 1500 mm	≤ 2000 mm	≤ 2500 mm
4 strony umocowane	Ułożenie poziome	≤ 800 mm	≤ 850 mm	≤ 950 mm	≤ 1000 mm	≤ 1050 mm	≤ 1150 mm	≤ 1250 mm
	Ułożenie pionowe	≤ 1000 mm	≤ 1250 mm	≤ 1500 mm	≤ 1750 mm	≤ 2000 mm	≤ 2500 mm	≤ 3000 mm

(*) Tabela ta jest stosowana tylko wtedy, gdy odstęp konstrukcji nie są ściśle określone w obowiązujących aprobatkach technicznych lub innych dokumentach dopuszczających.

Odstęp podkonstrukcji (*)						
Grubość płyty PROMATECT®-L		20 mm	25 mm	30 mm	40 mm	50 mm
4 strony wolno podparte, ułożenie poziome	Kwadratowe	≤ 1050 mm	≤ 1150 mm	≤ 1250 mm	≤ 1600 mm	≤ 1800 mm
	Prostokątne, poprzeczne	≤ 800 mm	≤ 850 mm	≤ 950 mm	≤ 1000 mm	≤ 1050 mm
	Prostokątne, poprzeczne	≤ 1500 mm	≤ 1600 mm	≤ 1700 mm	≤ 1800 mm	≤ 2000 mm
2 strony umocowane	Ułożenie poziome	≤ 1000 mm	≤ 1100 mm	≤ 1200 mm	≤ 1500 mm	≤ 1750 mm
	Ułożenie pionowe	≤ 2200 mm	≤ 2700 mm	≤ 3000 mm	≤ 3000 mm	≤ 3000 mm
4 strony umocowane	Ułożenie poziome	≤ 1200 mm	≤ 1350 mm	≤ 1450 mm	≤ 1700 mm	≤ 1950 mm
	Ułożenie pionowe	≤ 2700 mm	≤ 3000 mm	≤ 3000 mm	≤ 3000 mm	≤ 3000 mm

(*) Tabela ta jest stosowana tylko wtedy, gdy odstęp konstrukcji nie są ściśle określone w obowiązujących aprobatkach technicznych lub innych dokumentach dopuszczających.

Wykończenie powierzchni płyt PROMATECT® i PROMAXON® Typ A

Obróbka wstępna

W zależności od wymagań można stosować różne systemy malowania np.: farbami dyspersyjnymi, lakierami z żywicy syntetycznych, lakierami poliuretanowymi, pokrycie płynnym tworzywem sztucznym np. z żywicy epoksydowej lub pochodnej PVC.

Ochrona przed wpływami atmosferycznymi

Okładziny z płyt PROMATECT®, które są narażone na wpływy atmosferyczne, należy chronić poprzez właściwą obróbkę powierzchni oraz zastosować dodatkowe okrycia. Szczególnie ważne polecenie jest zastosowanie impregnatu Promat®-Imprägnierung 2000. Środek ten doskonale wnika w podłoże i zapewnia wysoką odporność płyt na opady atmosferyczne oraz wysoką wilgotność otoczenia.

Szpachlowanie

Do szpachlowania powierzchniowego oraz fug stosuje się masę szpachlową Promat® lub gotową szpachlówkę Promat®-RM. Pomiędzy płytami może występować szczelina ok. 3 mm. Szpachlowanie jest dwuetapową czynnością: najpierw szczeliny między płytami wypełnia się masą szpachlową Promat®, a po utwardzeniu masy usuwa się nierówności i wygładza.

Ponadto należy przestrzegać wytycznych kart katalogowych oraz aprobat technicznych. Dane techniczne dotyczące masy szpachlowej Promat® znajdują się w dalszej części podręcznika.

Malowanie

Można używać farb dyspersyjnych dostępnych w sprzedaży. Jako farbę podkładową stosuje się farby rozcieńczone (maks. 10% wody), a jako warstwę nawierzchniową – farby nierozcieńczone.

Tapetowanie

Po odpowiednim przygotowaniu powierzchnię płyt można tapetować wszystkimi rodzajami tapet, np.: papierową, winylową, tapetą z PVC, sztuczną skórą, itp. Do powierzchni dekoracyjnych niepalnych należy użyć farb silikatowych i tkanin z włókna szklanego. Płytę należy zagruntować rozcieńczonym klejem do tapet, następnie nanieść tapetę. Klej do tapet należy dobrać w zależności od rodzaju tapety.



Obróbka płyt PROMATECT® i PROMAXON® Typ A

Transport

Płyty PROMATECT® i PROMAXON® Typ A dostarczane są na paletach, umożliwiających transport podnośnikiem widłowym. Pojedyncze płyty powinny być transportowane w pozycji pionowej (stojącej).

Przycinanie

Płyty PROMATECT® przycina się wszelkimi piłami do drewna lub płyt wiórowych. Wskazane jest stosowanie pił wyposażonych w tarcze z hartowanej stali. Należy sprawdzić ustawienie klina rozszczepiającego i jego umocowanie. Ustawić ustaloną głębokość cięcia, zęby tarczy muszą wystawać ok. 15 mm poza materiał. Należy pamiętać, że optymalne ustawienie tych parametrów gwarantuje długotrwałe użytkowanie ostrza piły tarczowej.

Można używać następujących pił tarczowych oraz urządzeń:

- ręcznej pilarki z urządzeniem odpylającym na małych budowach oraz do przycinania;
- przenośnej pilarki z osobnym przenośnym urządzeniem odpylającym na dużych budowach oraz w małych i średnich warsztatach;
- formatowej pilarki z urządzeniem odpylającym na stacjonarnym stanowisku, do wykonywania dokładnych przycięć na wymiar;
- całkowicie automatycznych urządzeń tnących.

Zaleca się stosowanie maszyn z urządzeniami odpylającymi.

Tarcze pił ręcznych

Średnica: 180 mm (w zależności od rodzaju piły)

Obroty: ok. 3000 obr/min

Zęby: 36-56 szt./tarczę

Stacjonarne pilarki formatowe

Płyty należy równomiernie przesuwając wzdłuż piły. Wystarczający jest posuw ręczny.

Tarcze pił formatowych

Średnica: 300-400 mm

Obroty: ok. 500-1000 obrotów/min

Zęby: 36-56 szt./tarczę

Piła wyrzynarka

Pił tych można używać do małych przycięć. Nadają się do tego tylko dobrze szlifowane brzeszczoty z hartowanego metalu.

Wiercenie

Stosuje się wiertła HSS.



Płyty PROMATECT®-H



Europejska Aprobata Techniczna:
ETA-06/0206

EC Deklaracja Zgodności:
0749-CPD-001 BC1-240-0066-06/0206-002

3

Dane techniczne	
Gęstość objętościowa ρ	Ok. 870 kg/m ³ ± 15%
Zawartość wilgoci (stan pow. – suchy)	Ok. 5-10%
Odczyn pH	Ok. 12
Przewodność cieplna λ	Ok. 0,175 W/mK
Opór dyfuzyjny μ	Ok. 20

Formaty i ciężar (+20 °C, 65% w.w.p.) ⁽¹⁾	
Szerokość x długość	1250 mm x 2500 mm (±3,0 mm)
	1250 mm x 3000 mm (±3,0 mm)
Grubość, ciężar * W sprzedaży dostępne tylko o wymiarach 1250 mm x 2500 mm	6 mm ±0,5 mm*, ok. 5,6 kg/m ²
	8 mm ±0,5 mm*, ok. 7,4 kg/m ²
	10 mm ±0,5 mm, ok. 9,2 kg/m ²
	12 mm ±0,5 mm, ok. 11,1 kg/m ²
	15 mm ±1,0 mm, ok. 13,9 kg/m ²
	20 mm ±1,0 mm, ok. 18,5 kg/m ²
	25 mm ±1,5 mm, ok. 23,1 kg/m ²

Wartości statyczne (ugięcie $f \leq l/250$, współczynnik bezpieczeństwa $\gamma \geq 3$)	
Wytrzymałość na zginanie ζ	Ok. 4,5 N/mm ² (w kierunku podłużnym)
Wytrzymałość na ściskanie	Ok. 9,3 N/mm ² (prostopadle do powierzchni płyty)
Moduł sprężystości E	Ok. 4200 N/mm ² (w kierunku podłużnym)
	Ok. 2900 N/mm ² (w kierunku poprzecznym)

Właściwości	
Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	A1 (wg EN 13501-1:2002)
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie licowe gładkie, matowe o jednolitym zabarwieniu
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany; może być składowany na wysypisku komunalnym; kod identyfikacji odpadu 17 01 03 (Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zgodnie z EWCode)
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym

⁽¹⁾ Do określenia ciężaru konstrukcji należy posłużyć się wartościami z powyższej tabeli jako wartościami minimalne. Możliwe jest zamówienie płyt o innych grubościach oraz wymiarach – cena na zapytanie.

Opis produktu

Ogniochronne płyty silikatowo-cementowe, niewrażliwe na wilgoć, wielkoformatowe, samonośne.

Jakość płyt zapewniona jest przez system kontroli jakości zgodnie z ISO 9001.

Zastosowanie

Płyty przeznaczone są do stosowania w budownictwie ogólnym i przemysłowym, do wykonywania ogniochronnych okładzin elementów budowlanych (ściany, stropy, belki, słupy), jak również do konstrukcji samodzielnych elementów o deklarowanej klasie odporności ogniowej (ściany, sufity, klapy rewizyjne).

Obróbka

Płyty PROMATECT®-H można obrabiać ogólnie dostępnymi narzędziami do obróbki drewna; można je przycinać, wiercić i frezować.

Przy obróbce płyt powstaje pył. Może być on szkodliwy dla zdrowia. Należy unikać kontaktu z oczami oraz skórą. Nie wdychać. Pył należy odciągać.

Można stosować tynki dekoracyjne na bazie hydraulicznie związanej zaprawy lub dyspersji tworzyw sztucznych. W zależności od wymagań można stosować różne systemy malowania, np.: farbami dyspersyjnymi, lakierami z żywicy syntetycznych, lakierami poliuretanowymi, pokrycie płynnym tworzywem sztucznym np.: z żywicy epoksydowej lub pochodnej PVC. Przed ostatecznym wykonaniem prac zaleca się przeprowadzić próbę. Promat®-Imprägnierung 2000 służy do skutecznej impregnacji płyt przed bezpośrednim działaniem wód opadowych oraz wysoką wilgotnością otoczenia. Promat®-SR-Imprägnierung stanowi skuteczną ochronę przed agresywnymi mediami. Dyfuzja pary wodnej po użyciu obu impregnatów jest zachowana. Jednocześnie Promat®-Imprägnierung 2000 wzmacnia podłoże przez działanie wgłębne oraz chroni przed ścieraniem. Możliwe jest klejenie płytek ceramicznych, mozaiki oraz cienkich płytek klinkierowych. Mogą być również zastosowane hydraulicznie związana zaprawa, klej dyspersyjny i epoksydowy klej żywiczny. Przy dodatkowym użyciu kotew ze stali szlachetnej możliwe jest mocowanie okładzin z kamieni naturalnych.

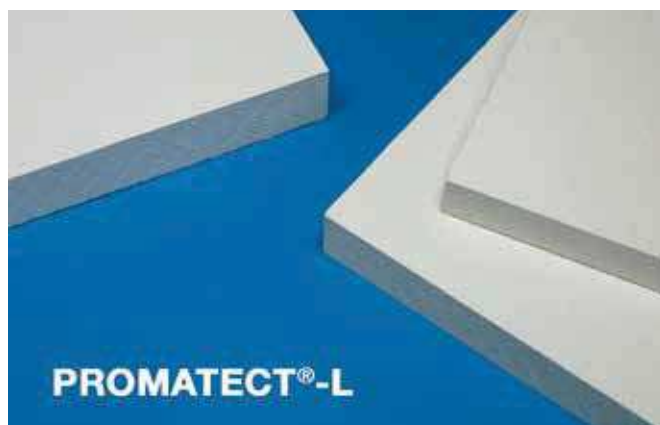
Dodatkowe wskazówki

Więcej informacji oraz dodatkowe wskazówki znajdują się na wcześniejszych stronach.

Klejenie – zobacz dane techniczne kleju Promat®-K84.



Płyty PROMATECT®-L



Europejska Aprobata Techniczna:
ETA-07/0296

EC Deklaracja Zgodności:
0749-CPD-001 BC1-240-0066-07/0296-001

Dane techniczne

Gęstość objętościowa ρ	Ok. 450 kg/m ³ $\pm$ 15%
Zawartość wilgoci (stan pow. – suchy)	Ok. 3,5-6%
Odczyn pH	Ok. 9
Przewodność cieplna λ	Ok. 0,083 W/mK
Opór dyfuzyjny μ	Ok. 3,2

Formaty i ciężar (+20 °C, 65% w.w.p.) ⁽¹⁾

Szerokość x długość	1200 mm x 2500 mm ($\pm$ 3,0 mm)
Grubość, ciężar	20 mm $\pm$ 0,5 mm ok. 9,5 kg/m ²
	25 mm $\pm$ 0,5 mm ok. 11,8 kg/m ²
	30 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 14,2 kg/m ²
	40 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 18,9 kg/m ²
	50 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 23,6 kg/m ²

Wartości statyczne (ugięcie $f \leq 1/250$, współczynnik bezpieczeństwa $\gamma \geq 3$)

Wytrzymałość na zginanie ζ	Ok. 1,7 N/mm ² (w kierunku podłużnym)
Wytrzymałość na ściskanie	Ok. 4,2 N/mm ² (prostopadle do powierzchni płyty)
Moduł sprężystości E	Ok. 1200 N/mm ² (w kierunku podłużnym)

Właściwości

Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	A1 (wg EN 13501-1:2002)
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie licowe gładkie, matowe o jednolitym zabarwieniu
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany; może być składowany na wysypisku komunalnym; kod identyfikacji odpadu 17 01 03 (Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zgodnie z EWCode)
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym i nie narażonym na działanie mrozu

(1) Do określenia ciężaru konstrukcji należy posłużyć się wartościami z powyższej tabeli jako wartościami minimalnymi. Możliwe jest zamówienie płyt o innych grubościach oraz wymiarach – cena na zapytanie.

Opis produktu

Ogniochronne płyty silikatowo-cementowe, niewrażliwe na wilgoć, wielkoformatowe, samonośne.

Jakość płyt zapewniona jest przez system kontroli jakości zgodnie z ISO 9001.

Zastosowanie

Płyty przeznaczone są do stosowania w budownictwie ogólnym i przemysłowym, do wykonywania ogniochronnych okładzin elementów budowlanych (ściany, stropy, belki, słupy), jak również do konstrukcji samodzielnych elementów o deklarowanej klasie odporności ogniowej (ściany, sufity, klapy rewizyjne).

Obróbka

Płyty PROMATECT®-L można obrabiać ogólnie dostępnymi narzędziami do obróbki drewna; można je przycinać, wiercić i frezować. Przy obróbce płyt powstaje pył. Może być szkodliwy dla zdrowia. Należy unikać kontaktu z oczami oraz skórą. Nie wdychać. Pył należy odciągać.

Promat®-Imprägnierung 2000 służy do skutecznej impregnacji płyt przed bezpośrednim działaniem wód opadowych oraz wysoką wilgotnością otoczenia. Promat®-SR-Imprägnierung stanowi skuteczną ochronę przed agresywnymi mediami. Dyfuzja pary wodnej po użyciu obu impregnatów jest zachowana. Jednocześnie Promat®-Imprägnierung 2000 wzmacnia podłoże przez działanie wgłębne oraz chroni przed ścieraniem.

Dodatkowe wskazówki

Więcej informacji oraz dodatkowe wskazówki znajdują się na wcześniejszych stronach.
Klejenie – zobacz dane techniczne kleju Promat®-K84.



Płyty PROMATECT®-LS



Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis:
ABP P-NDS04-3

3

Dane techniczne

Gęstość objętościowa ρ	Ok. 490 kg/m ³
Zawartość wilgoci (stan pow. – suchy)	Ok. 3-7%
Odczyn pH	Ok. 10
Przewodność cieplna λ	Ok. 0,087 W/mK
Opór dyfuzyjny μ	Ok. 3,4

Formaty i ciężar (+20 °C, 65% w.w.p.) ⁽¹⁾

Szerokość x długość	1200 mm x 2500 mm ($\pm 3,0$ mm)
Grubość, ciężar	30 mm $\pm 0,5$ mm, ok. 15,5 kg/m ²
	35 mm $\pm 0,5$ mm, ok. 18,1 kg/m ²
	45 mm $\pm 0,5$ mm, ok. 23,3 kg/m ²
	50 mm $\pm 0,5$ mm, ok. 25,9 kg/m ²

Wartości statyczne (ugięcie $f \leq 1/250$, współczynnik bezpieczeństwa $\gamma \geq 3$)

Wytrzymałość na zginanie ζ	Ok. 2,9 N/mm ² (w kierunku podłużnym)
Wytrzymałość na ściskanie	Ok. 4,5 N/mm ² (prostopadle do powierzchni płyty)

Właściwości

Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	A1 (wg EN 13501-1:2002)
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie licowe gładkie, matowe o jednolitym zabarwieniu
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany; może być składowany na wysypisku komunalnym; kod identyfikacji odpadu 17 01 03 (Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zgodnie z EWCCode)
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym i nie narażonym na działanie mrozu

⁽¹⁾ Do określenia ciężaru konstrukcji należy posłużyć się wartościami z powyższej tabeli jako wartościami minimalnymi. Możliwe jest zamówienie płyt o innych grubościach oraz wymiarach – cena na zapytanie.

Opis produktu

Ogniochronne płyty silikatowo-cementowe, niewrażliwe na wilgoć, wielkoformatowe, samonośne.

Jakość płyt zapewniona jest przez system kontroli jakości zgodnie z ISO 9001.

Zastosowanie

Płyty przeznaczone są do stosowania w budownictwie ogólnym i przemysłowym.

Obróbka

Płyty PROMATECT®-LS można obrabiać ogólnie dostępnymi narzędziami do obróbki drewna; można je przycinać, wiercić i frezować.

Przy obróbce płyt powstaje pył. Może być on szkodliwy dla zdrowia. Należy unikać kontaktu z oczami oraz skórą. Nie wdychać. Pył należy odciągać.

Promat®-Imprägnierung 2000 służy do skutecznej impregnacji płyt przed bezpośrednim działaniem wód opadowych oraz wysoką wilgotnością otoczenia. Promat®-SR-Imprägnierung stanowi skuteczną ochronę przed agresywnymi mediami. Dyfuzja pary wodnej po użyciu obu impregnatów jest zachowana. Jednocześnie Promat®-Imprägnierung 2000 wzmacnia podłoże przez działanie wgłębne oraz chroni przed ścieraniem.

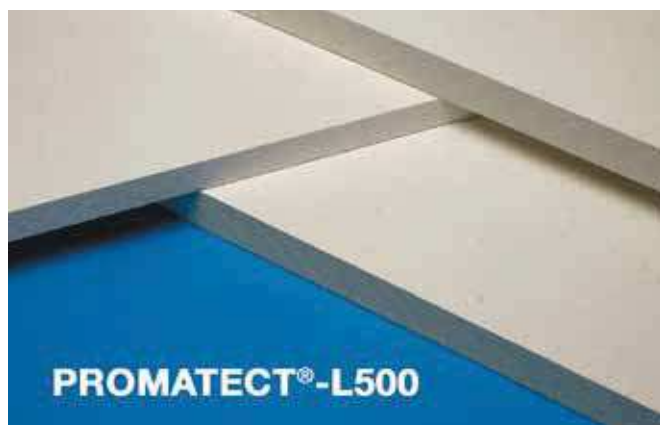
Dodatkowe wskazówki

Więcej informacji oraz dodatkowe wskazówki znajdują się w wcześniejszych stronach.

Klejenie – zobacz dane techniczne kleju Promat®-K84.



Płyty PROMATECT®-L500



Europejska Aprobata Techniczna:
ETA-06/0218

EC Deklaracja Zgodności:
0749-CPD-001 BC1-240-0066-06/0218-001

Dane techniczne

Gęstość objętościowa ρ	Ok. 480 kg/m ³ $\pm$ 15%
Zawartość wilgoci (stan pow. – suchy)	Ok. 3-5%
Odczyn pH	Ok. 9
Przewodność cieplna λ	Ok. 0,09 W/mK
Opór dyfuzyjny μ	Ok. 3,2

Formaty i ciężar (+20 °C, 65% w.w.p.) ⁽¹⁾

Szerokość x długość	1200 mm x 2500 mm ($\pm$ 3,0 mm)
	1200 mm x 3000 mm ($\pm$ 3,0 mm)
Grubość, ciężar	20 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 10,5 kg/m ²
	25 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 13,1 kg/m ²
	30 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 15,8 kg/m ²
	35 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 18,4 kg/m ²
	40 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 21,0 kg/m ²
	50 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 26,3 kg/m ²
	52 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 27,4 kg/m ²
	60 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 31,5 kg/m ²

Wartości statyczne (ugięcie $f \leq 1/250$, współczynnik bezpieczeństwa $\gamma \geq 3$)

Wytrzymałość na zginanie ζ	Ok. 1,7 N/mm ² (w kierunku podłużnym)
Wytrzymałość na ściskanie	Ok. 4,2 N/mm ² (prostopadle do powierzchni płyty)
Moduł sprężystości E	Ok. 1200 N/mm ² (w kierunku podłużnym)

Właściwości

Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	A1 (wg EN 13501-1:2002)
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie licowe gładkie, matowe o jednolitym zabarwieniu
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany; może być składowany na wysypisku komunalnym; kod identyfikacji odpadu 17 01 03 (Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zgodnie z EWCCode)
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym i nie narażonym na działanie mrozu

⁽¹⁾ Do określenia ciężaru konstrukcji należy posłużyć się wartościami z powyższej tabeli jako wartości minimalne. Możliwe jest zamówienie płyt o innych grubościach oraz wymiarach – cena na zapytanie.

Opis produktu

Ogniochronne płyty silikatowo-cementowe, niewrażliwe na wilgoć, wielkoformatowe, samonośne.

Jakość płyt zapewniona jest przez system kontroli jakości zgodnie z ISO 9001.

Zastosowanie

Płyty przeznaczone są do stosowania w budownictwie ogólnym i przemysłowym, do wykonywania obudów stalowych kanałów wentylacyjnych, samonośnych kanałów wentylacyjnych, oddymiających, kanałów kablowych.

Obróbka

Płyty PROMATECT®-L500 można obrabiać ogólnie dostępnymi narzędziami do obróbki drewna; można je przycinać, wiercić i frezować.

Przy obróbce płyt powstaje pył. Może on być szkodliwy dla zdrowia. Należy unikać kontaktu z oczami oraz skórą. Nie wdychać. Pył należy odciągać.

Promat®-Imprägnierung 2000 służy do skutecznej impregnacji płyt przed bezpośrednim działaniem wód opadowych oraz wysoką wilgotnością otoczenia. Promat®-SR-Imprägnierung stanowi skuteczną ochronę przed agresywnymi mediami. Dyfuzja pary wodnej po użyciu obu impregnatów jest zachowana. Jednocześnie Promat®-Imprägnierung 2000 wzmacnia podłoże przez działanie wgłębne oraz chroni przed ścieraniem.

Dodatkowe wskazówki

Więcej informacji oraz dodatkowe wskazówki znajdują się na wcześniejszych stronach.

Klejenie – zobacz dane techniczne kleju Promat®-K84.



Płyty PROMAXON® Typ A



Europejska Aprobata Techniczna:
ETA-06/0215

EC Deklaracja Zgodności:
0749-CPD-001 BC1-240-0066-06/0215-001

3

Dane techniczne	
Gęstość objętościowa ρ	Ok. 850 kg/m ³ $\pm$ 10%
Zawartość wilgoci (stan pow. – suchy)	Ok. 1-3%
Odczyn pH	Ok. 9
Przewodność cieplna λ	Ok. 0,27 W/mK
Opór dyfuzyjny μ	Ok. 5,0

Formaty i ciężar (+20 °C, 65% w.w.p.) ⁽¹⁾	
Szerokość x długość	1200 mm x 2500 mm (+0/-3 mm)
Grubość, ciężar	8 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 7,3 kg/m ²
	10 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 9,0 kg/m ²
	12 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 11,0 kg/m ²
	15 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 13,1 kg/m ²
	18 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 15,6 kg/m ²
	20 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 17,3 kg/m ²
	25 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 21,7 kg/m ²

Wartości statyczne (ugięcie $f \leq l/250$, współczynnik bezpieczeństwa $\gamma \geq 3$)	
Wytrzymałość na zginanie ξ	Ok. 4,5 N/mm ² (w kierunku podłużnym)
Wytrzymałość na ściskanie	Ok. 6,6 N/mm ² (prostopadle do powierzchni płyty)

Właściwości	
Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	A1 (wg EN 13501-1:2002)
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie licowe gładkie, matowe o jednolitym zabarwieniu
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany; może być składowany na wysypisku komunalnym; kod identyfikacji odpadu 17 01 03 (Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zgodnie z EWCCode)
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym i nie narażonym na działanie mrozu

(1) Do określenia ciężaru konstrukcji należy posłużyć się wartościami z powyższej tabeli jako wartościami minimalnymi. Możliwe jest zamówienie płyt o innych grubościach oraz wymiarach – cena na zapytanie.

Opis produktu

Ogniochronne płyty krzemianowo-wapniowe, wielkoformatowe, samonośne. Jakość płyt zapewniona jest przez system kontroli jakości zgodnie z ISO 9001.

Zastosowanie

Płyty przeznaczone są do stosowania w budownictwie ogólnym i przemysłowym, do wykonywania ogniochronnych okładzin drewnianych elementów budowlanych (ściany, stropy, belki, słupy), ścian szachtowych, ścian i stropów z blachą trapezową.

Obróbka

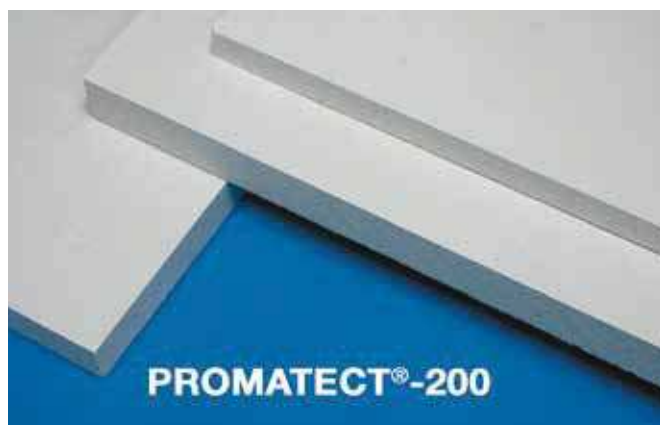
Płyty PROMAXON® Typ A można obrabiać ogólnie dostępnymi narzędziami do obróbki drewna; można je przycinać, wiercić i frezować. Przy obróbce płyt powstaje pył. Może być on szkodliwy dla zdrowia. Należy unikać kontaktu z oczami oraz skórą. Nie wdychać. Pył należy odciągać.

Dodatkowe wskazówki

Więcej informacji oraz dodatkowe wskazówki znajdują się na wcześniejszych stronach.



Płyty PROMATECT®-200



Europejska Aprobata Techniczna:
ETA-07/0297

EC Deklaracja Zgodności:
0749-CPD-001 BC1-240-0066-07/0297-001

Dane techniczne

Gęstość objętościowa ρ	Ok. 750 kg/m ³ $\pm$ 10%
Zawartość wilgoci (stan pow. – suchy)	Ok. 1-2%
Odczyn pH	Ok. 9
Przewodność cieplna λ	Ok. 0,189 W/mK
Opór dyfuzyjny μ	Ok. 4,0

Formaty i ciężar (+20 °C, 65% w.w.p.) ⁽¹⁾

Szerokość x długość	1200 mm x 2500 mm (+0/-3 mm)
Grubość, ciężar	15 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 11,3 kg/m ²
	18 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 13,6 kg/m ²
	20 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 15,1 kg/m ²
	25 mm $\pm$ 0,5 mm, ok. 18,9 kg/m ²

Wartości statyczne (ugięcie $f \leq 1/250$, współczynnik bezpieczeństwa $\gamma \geq 3$)

Wytrzymałość na zginanie ζ	Ok. 3,0 N/mm ² (w kierunku podłużnym)
Wytrzymałość na ściskanie	Ok. 6,6 N/mm ² (prostopadle do powierzchni płyty)

Właściwości

Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	A1 (wg PN-EN 13501-1:2002)
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie licowe gładkie, matowe o jednolitym zabarwieniu
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany; może być składowany na wysypisku komunalnym; kod identyfikacji odpadu 17 01 03 (Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zgodnie z EWCode)
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym i nie narażonym na działanie mrozu

⁽¹⁾ Do określenia ciężaru konstrukcji należy posłużyć się wartościami z powyższej tabeli jako wartościami minimalne. Możliwe jest zamówienie płyt o innych grubościach oraz wymiarach – cena na zapytanie.

Opis produktu

Ogniochronne płyty krzemianowo-wapniowe, wielkoformatowe, samonośne. Jakość płyt zapewniona jest przez system kontroli jakości zgodnie z ISO 9001.

Zastosowanie

Płyty przeznaczone są do stosowania w budownictwie ogólnym i przemysłowym.

Obróbka

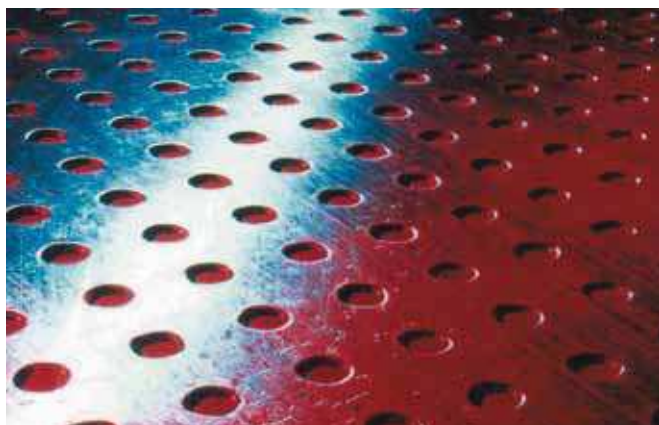
Płyty PROMATECT®-200 można obrabiać ogólnie dostępnymi narzędziami do obróbki drewna; można je przycinać, wiercić i frezować. Przy obróbce płyt powstaje pył. Może on być szkodliwy dla zdrowia. Należy unikać kontaktu z oczami oraz skórą. Nie wdychać. Pył należy odciągać.

Dodatkowe wskazówki

Więcej informacji oraz dodatkowe wskazówki znajdują się na wcześniejszych stronach.



Płyty DURASTEEL®



3

Dane techniczne

Zawartość wilgoci	Ok. 6 %
Odczyn pH	Ok. 12
Przewodność cieplna λ	Ok. 0,55 W/mK

Formaty i ciężar (+20 °C, 65% w.w.p.) ⁽¹⁾

Szerokość x długość	1200 mm x 2500 mm (± 3 mm)
Grubość, ciężar	9,5 mm $\pm 0,5$ mm, ok. 21,0 kg/m ²

Wartości statyczne (ugięcie $f \leq l/250$, współczynnik bezpieczeństwa $\gamma \geq 3$)

Wytrzymałość na zginanie ζ	Ok. 80,0 N/mm ² (w kierunku podłużnym)
Wytrzymałość na rozciąganie	30,0 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie	Ok. 60 N/mm ² (prostopadle do powierzchni płyty)
Moduł sprężystości E	Ok. 40 000 N/mm ²

Właściwości

Palność	Niepalne
Wygląd zewnętrzny	Obustronnie perforowana blacha stalowa, ocynkowana lub nierdzewna
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany
Wytrzymałość temperaturowa	Ok. 400 °C (długotrwała) Ok. 1000 °C (krótkotrwała)
Izolacyjność akustyczna	Zakres 110 – 3150 Hz: 29,9 dB
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym
Odporność biologiczna	Nie są atakowane przez szkodniki ani przez grzyby pleśniowe

⁽¹⁾ Do określenia ciężaru konstrukcji należy posłużyć się wartościami z powyższej tabeli jako wartościami minimalnymi. Możliwe jest zamówienie płyt o innych grubościach oraz wymiarach – cena na zapytanie.

Opis produktu

Ogniochronne płyty, produkowane na bazie cementu, obustronnie zbrojone ocynkowaną blachą, o bardzo dużej wytrzymałości mechanicznej, odporne na korozję, przyjazne środowisku.

Zastosowanie

Znajdują zastosowanie w przemyśle jak i w budownictwie, tam gdzie wymagana jest odporność ogniowa oraz duża odporność mechaniczna, zwłaszcza na wybuchy. Stosowane są między innymi przy produkcji sejfów, drzwi antywłamaniowych w budownictwie bankowym.

Można je stosować przy stałej temperaturze 400 °C. Wytrzymują również krótkotrwałe działanie temperatury do 1000 °C.

Przechowywanie i obróbka

Płyty DURASTEEL® są niewrażliwe na wilgoć i mróz, powinny być jednak składowane w miejscu suchym. DURASTEEL® można ciąć gilotynami do blach, w małych ilościach np. szlifierką tarczową do metalu. Nacięte miejsca należy zabezpieczyć przed korozją.



Masa szpachlowa Promat®



Dane techniczne i właściwości

Wytrzymałość na zginanie ϵ	1,0 N/mm ² (po 1 dniu)
Wytrzymałość na ściskanie	2,0 N/mm ² (po 1 dniu) 9,0 N/mm ² (po 28 dniach)
Zużycie	Normalne szpachlowanie: ok. 250 g/m ² Wypełnienie fug, naklejenie taśm i wygładzenie: ok. 350 g/mb Pełnopowierzchniowe zaszpachlowanie: ok. 1000 g/mm/m ²
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym
Czas przechowywania	Ok. 6 miesięcy
Forma dostawcza	Worek papierowy 25 kg

Opis produktu

Masa szpachlowa Promat® jest specjalną suchą zaprawą o wysokiej plastyczności. Po zmieszaniu z czystą wodą powstaje plastyczna gładka masa, która po stwardnieniu mocno przywiera do powierzchni ścian i sufitów. Przepuszcza powietrze, chemicznie obojętna. Masa szpachlowa Promat® nadaje się szczególnie do szpachlowania płyt PROMATECT®, ale może też być zastosowana na innych podłożach. Nadaje się szczególnie do podłoży o dużej nasiąkliwości.

Zastosowanie

Wypełnianie i wygładzanie szczelin, nierówności w płytach PROMATECT®, szpachlowanie narożników, łbów gwoździ, wkrętów i klamer, pełne zaszpachlowanie powierzchni płyt PROMATECT®. Wypełnianie i wygładzanie dziur, szczelin, rys w ścianach, sufitach i okładzinach z innych materiałów budowlanych. Stosować wewnątrz pomieszczeń, z wyjątkiem wilgotnych i mokrych.

Obróbka

Resztki tynku i pozostałości farby, tapety usunąć. Także resztki wosku, oleju i tłuszczu. Podłoże musi być trwałe, wolne od pyłu i suche.

Przygotowaną masę szpachlową należy zużyć w ciągu 1 godziny. Stwardniałej masy nie można rozrzedzić przez dodanie wody. Obróbka jest możliwa powyżej temperatury +5 °C. Używać można szpachelki lub kielni.

Spoiny pomiędzy płytami mogą mieć szerokość maksymalnie 10 mm. Zależnie od nasiąkliwości płyt, fugi należy wypełnić odcinkami na długości ok. 1,0 do 1,5 m, nałożyć siatkę, zaszpachlować (na szerokości ok. 25 cm) i na końcu nałożyć cienką warstwę powierzchniową. Aby uzyskać gładką powierzchnię należy zewnętrzną warstwę przeszlifować.

Łby śrub i wkrętów zaszpachlować i w razie potrzeby wygładzić.

Do 25 kg masy szpachlowej Promat® (worek oryginalny) dodać ok. 10,5 l wody (woda wodociągowa). Masę szpachlową wsypywać powoli do wody. Ok. 2 min moczyć, następnie mieszać do uzyskania gładkiej masy szpachlowej.

Otwarte opakowanie należy szczelnie zamknąć.



Szpachlówka Promat®-RM



Aprobata Techniczna:
AT-15-7238/2007

Deklaracja Zgodności:
DZ-28

3

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Biały
Gęstość	Ok. 1,3 g/cm ³
Zużycie	Normalne szpachlowanie: ok. 250 g/m ² Wypełnienie fug, naklejenie taśm i wygładzenie: ok. 300 g/mb Pełnopowierzchniowe zaszpachlowanie: ok. 900 g/mm/m ²
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym i nie narażonym na działanie mrozu
Czas przechowywania	Ok. 9 miesięcy
Forma dostawcza	Opakowanie z tworzywa sztucznego, ok. 22 kg

Opis produktu

Szpachlówka Promat®-RM jest to specjalny, gotowy do użycia produkt o wysokiej plastyczności, na bazie winylu z innymi dodatkami, przeznaczony do ręcznego lub mechanicznego stosowania. Doskonale wypełnia fugi i szczeliny a także jest łatwa do szlifowania i wygładzania.

Zastosowanie

Szpachlówka Promat®-RM jest przeznaczona do wypełniania i wygładzania połączeń między płytami, ubytków, nierówności i rys w ścianach, sufitach i okładzinach oraz szpachlowania powierzchni płyt i innych mineralnych materiałów budowlanych, szpachlowania fug i narożników, łbów śrub i grzbietów klamer (zszywek).

Szpachlówka Promat®-RM przeznaczona jest do stosowania wewnątrz obiektów, z wyjątkiem pomieszczeń bardzo wilgotnych.

Obróbka

Podłoże musi być trwałe (twarde, sztywne), suche, wolne od kurzu oraz pyłu. Stare i luźne resztki tynku, pozostałości farby i tapet, olej, tłuszcz oraz wosk należy usunąć.

Przed użyciem szpachlówka powinna zostać wymieszana bez użycia wody. Można nakładać ją bezpośrednio z pojemnika. W razie potrzeby, zwłaszcza przy nakładaniu mechanicznym, można dodać wody. Temperatura powietrza podczas obróbki powinna wynosić nie mniej niż 10 °C. Należy zadbać o wystarczającą wentylację pomieszczenia. Do nakładania ręcznego używać metalowej pacy lub kielni.

Łby śrub i wkrętów zaszpachlować i w razie potrzeby wygładzić. Otwarte opakowanie należy dokładnie zamknąć.



Klej Promat®-K84



Rekomendacja Techniczna
RT ITB – 1143/2008

Świadectwo Zgodności:
DZ-26

Dane techniczne i właściwości

Palność	Niepalny
Zachowanie w pożarze	Nie wydziela palnych ani toksycznych gazów
Odporność na wilgoć	Rozpuszczalny w wodzie, chronić przed działaniem wody
Zużycie	Ok. 1,2 do 1,8 kg/m ² (zależy od rodzaju klejonej powierzchni)
Czas otwarty	Ok. 3 do 8 minut (w zależności od temperatury, wilgotności oraz nasiąkliwości materiału)
Magazynowanie	Przechowywać w temperaturze powyżej +5 °C
Czas przechowywania	Ok. 6 miesięcy
Kolor	Szary
Konsystencja	Pasta
Czas wiązania	8 h ± 1
Forma dostawcza	Opakowanie z tworzywa sztucznego 15 kg; worek foliowy 1 kg

Opis produktu

Gotowy do stosowania klej na bazie szkła wodnego zmodyfikowanego nieorganicznym materiałem.

Zastosowanie

Promat®-K84 jest specjalnym klejem do użytku w ochronie przeciwpożarowej i technice wysokich temperatur. Z reguły klej ten jest stosowany do pomocy w montażu z dodatkowym zamocowaniem mechanicznym płyt. Promat®-K84 jest używany do klejenia płyt PROMATECT®-H, PROMATECT®-L i PROMATECT®-L500. Dotyczy to zarówno klejenia identycznych materiałów jak i ich kombinacji. Promat®-K84 nadaje się też do klejenia płyt PROMATECT® do betonu i gazobetonu, z dodatkowym umocnieniem mechanicznym. Oprócz tego używa się go do uszczelniania kanałów wentylacyjnych PROMADUCT®-500 i jako pomoc w montażu lekkich izolacji. Promat®-K84 stosuje się w pomieszczeniach wewnętrznych, z wyjątkiem wilgotnych i mokrych.

Obróbka

Klejona powierzchnia musi być sucha, wolna od pyłu i tłuszczu. Klej należy zamieszać przed użyciem. Konsystencja kleju zależy od temperatury. Przy niskich temperaturach klej robi się gęsty i musi być rozgrzany w kąpeli wodnej. Najwłaściwsza temperatura obróbki zawiera się między +10 °C a +20 °C. Minimalna temperatura klejenia nie może być niższa od +5 °C, również podczas schnięcia. Klej zaleca się nakładać szpachlą zębatą (wysokość zęba 3 mm). Klej może być nałożony jednowarstwowo. Materiał smarować tak, aby uzyskać optymalne rozmieszczenie kleju i wypełnienie szczelin. Przy klejeniu materiałów o różnej gęstości należy nakładać klej na materiał o większej gęstości. Przy klejeniu materiałów o dużej gęstości należy się liczyć z dłuższym czasem wiązania kleju (zmniejszony dopływ powietrza). Należy uważać na to, aby na powierzchni kleju nie utworzyła się błona. Klejenie i składowanie sklejonych materiałów musi się odbywać na płaskich podłożach. Nadmiernej ilości kleju nie rozciągać lecz usunąć szpachlą. Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć, klej w worku foliowym należy zużyć.



Promat®-Imprägnierung 2000



3

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Jasnobłękitny
Zużycie	PROMATECT®-H ok. 250 g/m ² PROMATECT®-L ok. 450 g/m ² PROMATECT®-L500 ok. 550 g/m ²
Magazynowanie	Chronić przed mrozem
Czas przechowywania	Ok. 12 miesięcy
Forma dostawcza	Opakowanie z tworzywa sztucznego, ok. 10 l

Opis produktu

Promat®-Imprägnierung 2000 jest substancją gotową do stosowania, bezropuszczalnikową, na bazie krzemianów.

Zastosowanie

Promat®-Imprägnierung 2000 zabezpiecza płyty ogniochronne:

- PROMATECT®-H,
- PROMATECT®-L,
- PROMATECT®-L500.

przed bezpośrednim działaniem wód opadowych oraz wysoką wilgotnością otoczenia. Jednocześnie Promat®-Imprägnierung 2000 wzmacnia podłoże przez działanie wgłębne oraz chroni płytę przed ścieraniem. Dyfuzja pary wodnej po impregnacji jest zachowana.

Właściwie zaimpregnowane płyty mogą być stosowane na zewnątrz, jeśli są osłonięte przed opadami (pod przykryciem dachowym) lub zabezpieczone powłoką, bądź okładziną skutecznie chroniącą je przed wpływem czynników atmosferycznych. Powierzchnie leżące i skośne należy okryć np. blachą cynkową. Impregnacja nie zmienia kwalifikacji płyt PROMATECT® jako niepalnych.

Obróbka

Promat®-Imprägnierung 2000 nie należy rozcieńczać. Podłoże musi być nasiąkliwe, czyste, wolne od pyłu i suche. Nakłada się go do nasycenia, ze wszystkich stron, przez opryskiwanie lub malowanie – również na krawędzie i otwory. Aby uzyskać pełną impregnację środek nakłada się w dwóch etapach pracy, warstwę moką na moką. Narzędzia od razu po zakończeniu pracy umyć w dużej ilości wody. Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć.



Promat®-SR-Imprägnierung



3

Dane techniczne i właściwości

Kolor	niebieski					
	PROMATECT®-H			PROMATECT®-L, -L500		
	odporny	warunkowo odporny	nieodporny	odporny	warunkowo odporny	nieodporny
Kwas siarkowy 5%		•			•	
Kwas siarkowy 20%			•			•
Kwas solny 10%		•				•
Kwas azotowy 10%		•				•
Kwas fosforowy 5%	•					•
Kwas mrówkowy 20%		•				•
Kwas octowy 10%		•			•	
Roztwór amoniaku 25%	•				•	
Roztwór soli kuchennej 3%	•			•		
Roztwór węgla sodu 18%	•			•		
Roztwór nadman. potasu 3%	•			•		
Roztwór chlorku wapnia 42%	•			•		
Siarczan miedzi 10%	•			•		
Chlorek cynku 50%	•			•		
Chlorek metylu	•			•		
Metanol	•			•		
Etanol	•			•		
Octan glikolowy-etylowy	•			•		
Gliceryna	•			•		
Aceton	•			•		
Ksylen	•			•		
Benzyna łakowa	•			•		
Woda destylowana	•			•		
Zwierzęce i roślinne tłuszcze i oleje	•			•		
Zużycie	PROMATECT®-H, ok. 350 g/m ² PROMATECT®-L, ok. 550 g/m ² PROMATECT®-L500, ok. 600 g/m ²					
Magazynowanie	Chronić przed mrozem					
Czas przechowywania	Ok. 12 miesięcy					
Forma dostawcza	Opakowanie z tworzywa sztucznego, ok. 10 l					

Opis produktu

Promat®-SR-Imprägnierung jest substancją gotową do stosowania, bezrozpuszczalnikową, na bazie krzemianów.

Zastosowanie

Promat®-SR-Imprägnierung chroni płyty ogniochronne:

- PROMATECT®-H,
- PROMATECT®-L,
- PROMATECT®-L500.

przed działaniem agresywnych mediów. Jednocześnie Promat®-SR-Imprägnierung wzmacnia podłoże przez działanie wgłębne oraz chroni przed ścieraniem. Dyfuzja pary wodnej po impregnacji jest zachowana. Promat®-SR-Imprägnierung nadaje się szczególnie do impregnowania przewodów wentylacyjnych PROMADUCT®-500 w przemyśle chemicznym, laboratoriach, klinikach itp. Promat®-SR-Imprägnierung stosuje się wewnątrz budynku. Impregnacja nie zmienia klasyfikacji płyt jako niepalnych.

Obróbka

Promat®-SR-Imprägnierung nie należy rozcieńczać. Podłoże musi być nasiąkliwe, czyste, wolne od pyłu i suche. Nakłada się go do nasycenia, ze wszystkich stron, przez opryskiwanie lub malowanie – również na krawędzie i otwory. Aby uzyskać pełną impregnację środek nakłada się w dwóch etapach pracy: warstwę moką na moką. Narzędzia od razu po zakończeniu pracy umyć w dużej ilości wody. Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć.

Warunki badania: Płyty maluje się w 2 etapach, pędzlem. Po 28-dniowym schnięciu w warunkach laboratoryjnych następuje obciążenie chemikaliami. **Czas trwania obciążenia:** 48 godzin w temperaturze +18 °C do +20 °C.

***) Warunkowo odporny:** po 48 godzinach stwierdzono minimalne, nieodwracalne zmniejszenie powierzchni.



PROMAGLAS®



3

Dane techniczne i właściwości

PROMAGLAS® 15

Typ	1-0	2-0
Zastosowanie I = wewnętrzne A = zewnętrzne	I	I/A
Struktura M = monolityczna ISO = szkło izolacyjne z pustką powietrzną	M	M
Grubość	7 mm	11 mm
Współczynnik U	5,7 W/m ² K	5,7 W/m ² K
Ciężar	17 kg/m ²	25 kg/m ²
Przepuszczalność światła	88%	87%

PROMAGLAS® 30

Typ	1-0	2-0	5-0
Zastosowanie I = wewnętrzne A = zewnętrzne	I	A	I/A
Struktura M = monolityczna ISO = szkło izolacyjne z pustką powietrzną	M	ISO	M
Grubość	17 mm	36 mm	17 mm
Współczynnik U	5,7 W/m ² K	2,9 W/m ² K	5,0 W/m ² K
Ciężar	40 kg/m ²	63 kg/m ²	38 kg/m ²
Przepuszczalność światła	84%	73%	83%

PROMAGLAS® 60

Typ	1-0	2-0	3-0
Zastosowanie I = wewnętrzne A = zewnętrzne	I	I/A	A
Struktura M = monolityczna ISO = szkło izolacyjne z pustką powietrzną	M	M	ISO
Grubość	25 mm	29 mm	47 mm
Współczynnik U	5,2 W/m ² K	5,0 W/m ² K	2,7 W/m ² K
Ciężar	57 kg/m ²	65 kg/m ²	80 kg/m ²
Przepuszczalność światła	82%	81%	72%

Opis produktu

PROMAGLAS® jest wielowarstwowym szkłem ogniochronnym. W wysokiej temperaturze pęczniejące warstwy między szklanymi taflami tworzą skuteczną termoizolację. Oznacza to, że oprócz zachowania kryterium szczelności ogniowej spełniony jest warunek izolacyjności ogniowej elementu przeszklonego (szkło klasy F wg normy DIN 4102 lub EI wg CEN). Uniemożliwia to rozprzestrzenienie się ognia na skutek promieniowania ciepłego (powstanie ognia po drugiej stronie przegrody).

Zastosowanie

Wszędzie, gdzie warunek przepuszczalności światła i widoczności musi być połączony z wymogami ochrony przeciwpożarowej.

Właściwości odnośnie bezpieczeństwa użytkowania

PROMAGLAS® spełnia następujące warunki bezpieczeństwa:

- jako szkło wielowarstwowe jest szkłem bezpiecznym. Przy pękaniu szkła, odłamki szyby zewnętrznej trzymają się znajdującej się wewnątrz warstwy żelu. Nie powstają luźne odpryski o ostrych krawędziach;
- sprawdzone na wahadłowe uderzenie workiem wypełnionym ołowianymi kulami (Pendelschlag wg DIN 52337). W próbie tej worek o ciężarze 45 kg uderza wahadłowo w szybę PROMAGLAS® z wysokości 700-1200 mm. Wysokość ta odpowiada prędkości biegu 14-18 km/h;
- sprawdzone na uderzenie piłką wg DIN 18032 cz. 3. Badane elementy szkła PROMAGLAS® wytrzymały próby wg ww. normy i zostały sklasyfikowane jako odporne na uderzenie piłką.

Rodzaj szkła

W zależności od struktury szkła, wykonania, współczynnika U oraz przepuszczalności światła, wynika jego zakres zastosowania (wewnątrz lub zewnątrz).

Przy zastosowaniu zewnętrznym jak również wewnętrznym, gdzie może wystąpić zwiększone natężenie promieniowania słonecznego lub ultrafioletowego, należy stosować PROMAGLAS®, Typ 2, 3 lub 5. Strona zewnętrzna szyby musi być skierowana w stronę źródła światła (stempel lub naklejka pokazują stronę wewnętrzną szyby).

Tabele zawierają zestawienie typów szkła PROMAGLAS®15, PROMAGLAS® 30 i PROMAGLAS® 60.

Więcej informacji w karcie katalogowej nr 485.



PROMAGLAS®-SYSTEMGLAS



3

Dane techniczne i właściwości

PROMAGLAS® 30

Typ	1-0	3-0	5-0
Zastosowanie I = wewnętrzne A = zewnętrzne	I	A	I/A
Struktura M = monolityczna ISO = szkło izolacyjne z pustką powietrzną	M	ISO	M
Grubość	17 mm	35 mm	17 mm
Współczynnik U	5,2 W/m ² K	2,9 W/m ² K	5,0 W/m ² K
Ciężar	40 kg/m ²	64 kg/m ²	40 kg/m ²
Przepuszczalność światła	84%	73%	83%

PROMAGLAS® 60

Typ	1-0	2-0	5-0
Zastosowanie I = wewnętrzne A = zewnętrzne	I	I/A	I/A
Struktura M = monolityczna ISO = szkło izolacyjne z pustką powietrzną	M	M	ISO
Grubość	21(25) mm	36(29) mm	47 mm
Współczynnik U	5,5(5,2) W/m ² K	5,2(5,0) W/m ² K	2,7 W/m ² K
Ciężar	48(57)kg/m ²	57(65) kg/m ²	80 kg/m ²
Przepuszczalność światła	83(82)%	82(81)%	74%

Wykonanie specjalne

Typ	Wykonanie/funkcja	Kolor/wykończenie powierzchni
...-1	Odcień	Szary, zielony, brązowy
...-2	Struktura	Crepi, chinchilla, sreen, tweed
...-3	Szkło mleczne	Opal
...-4	Szkło termoizolacyjne	Kolor na życzenie
...-5	Szkło odporne na promieniowanie UV	Kolor na życzenie
...-6	Szkło odporne na promieniowanie UV	Kolor na życzenie
...-7	Szkło termoizolacyjne, odporne na promieniowanie UV	Kolor na życzenie

Opis produktu

PROMAGLAS®-SYSTEMGLAS jest wielowarstwowym szkłem ogniochronnym. W wysokiej temperaturze pęczniejące warstwy między szklanymi taflami tworzą skuteczną termoizolację. Oznacza to, że oprócz zachowania kryterium szczelności ogniowej spełniony jest warunek izolacyjności ogniowej elementu przeszklonego (szkło klasy F wg normy DIN 4102 lub EI wg CEN). Uniemożliwia to rozprzestrzenienie się ognia na skutek promieniowania cieplnego (powstanie ognia po drugiej stronie przegrody).

Zastosowanie

Wszędzie, gdzie warunek przepuszczalności światła i widoczności musi być połączony z wymogami ochrony przeciwpożarowej.

Właściwości odnośnie bezpieczeństwa użytkowania

PROMAGLAS®-SYSTEMGLAS spełnia następujące warunki bezpieczeństwa:

- jako szkło wielowarstwowe jest szkłem bezpiecznym. Przy pękaniu szkła, odłamki szyby zewnętrznej trzymają się znajdującej się wewnątrz warstwy żelu. Nie powstają luźne odpryski o ostrych krawędziach;
- sprawdzone na uderzenie piłką wg DIN 18032 cz. 3. Badane elementy szkła wytrzymały próby wg ww. normy i zostały sklasyfikowane jako odporne na uderzenie piłką;
- sprawdzone na wahadłowe uderzenie workiem wypełnionym ołowianymi kulami (Pendelschlag wg DIN 52337). W próbie tej worek o ciężarze 45 kg uderza wahadłowo w szybę z wysokości 700-1200 mm. Wysokość ta odpowiada prędkości biegu 14-18 km/h.

Rodzaj szkła

W zależności od struktury szkła, wykonania, współczynnika U oraz przepuszczalności światła, wynika jego zakres zastosowania (wewnątrz lub zewnątrz).

Przy zastosowaniu zewnętrznym jak również wewnętrznym, gdzie może wystąpić zwiększone natężenie promieniowania słonecznego lub ultrafioletowego, należy stosować PROMAGLAS®-SYSTEMGLAS Typ 3 lub 5. Strona zewnętrzna szyby musi być skierowana w stronę źródła światła (stempel lub naklejka pokazują stronę wewnętrzną szyby). Tabele zawierają zestawienie typów szkła PROMAGLAS®-SYSTEMGLAS.

Więcej informacji w karcie katalogowej nr 485.



Zaprawa ogniochronna PROMASTOP® MG III



Aprobata Techniczna:
AT-15-5730/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0949/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-23

3

Dane techniczne i właściwości

Gęstość	Ok. 1740 kg/m ³ (stwardniałej zaprawy)
Wytrzymałość na zginanie σ_t	Średnio 2,6 N/mm ² (przy właściwym wykonaniu)
Wytrzymałość na ściskanie	Średnio 6,0 N/mm ² (przy właściwym wykonaniu)
Wydajność	Z jednego worka suchej zaprawy uzyskuje się, przy właściwym przygotowaniu ok. 15 l (0,015 m ³) świeżej zaprawy
Magazynowanie	Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych
Czas przechowywania	Ok. 9 miesięcy
Forma dostawcza	Worek papierowy 30 kg

Opis produktu

PROMASTOP® MG III to związana cementem sucha zaprawa. Zaprawa jest łatwa w obróbce z powodu swej dobrej przyczepności do podłoża oraz plastyczności.

Zastosowanie

Jako zaprawa ogniochronna do montażu kłap przeciwpożarowych, drzwi przeciwpożarowych w ścianach masywnych, do zabezpieczania ogniochronnego przejść rur metalowych przy dodatkowym zastosowaniu masy ogniochronnej PROMASTOP®-Coating.

Obróbka

Zaprawa PROMASTOP® MG III może być przygotowana wszelkimi dostępnymi maszynami do mieszania zapraw. Przy mniejszych ilościach można mieszać ręcznie lub wiertarką z mieszadłem. Po wymieszaniu pozostawić na krótko do odstania. Zaprawa PROMASTOP® MG III jest mieszana z wodą, bez innych dodatków. Zaleca się następującą proporcję: 30 kg zaprawy na 6,30 l wody. Niewielkie odchylenia są do przyjęcia. Temperatura stosowania musi wynosić co najmniej +5 °C. Zaprawa może zostać usunięta ze skóry wodą. Narzędzia od razu po zakończeniu pracy umyć w dużej ilości wody. Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć.



Zaprawa ogniochronna PROMASTOP® Typ S



Aprobata Techniczna:
AT-15-5730/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0949/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-22

Dane techniczne i właściwości

Gęstość	Ok. 900 kg/m ³ (stwardniałej zaprawy)
Wydajność	Z jednego worka suchej zaprawy uzyskuje się, przy właściwym przygotowaniu, ok. 22 l (0,022 m ³) świeżej zaprawy
Magazynowanie	Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych
Czas przechowywania	Ok. 18 miesięcy
Forma dostawcza	Worek papierowy 20 kg

Opis produktu

Związana cementem zaprawa z dodatkami lekkimi.

Zastosowanie

Zaprawa ogniochronna PROMASTOP® Typ S, jest zaprawą służącą do zabezpieczania przejść kablowych, rurowych oraz kombinowanych.

Obróbka

Zaprawę ogniochronną PROMASTOP® Typ S wsypać do pojemnika z wodą, krótko zamoczyć i wymieszać. W zależności od ilości można mieszać ręcznie, wiertarką z mieszadłem lub specjalną maszyną do mieszania. Duże ilości można przygotować powszechnie stosowanymi maszynami do zapraw i tynku. Po przygotowaniu zaprawa nadaje się do użytku przez ok. 12 godz. Zaprawa PROMASTOP® Typ S jest mieszana z wodą, bez innych dodatków. Zaleca się następującą proporcję: 20 kg zaprawy na 7,5 l wody. Niewielkie odchylenia są do przyjęcia. Temperatura stosowania musi wynosić co najmniej +5 °C. Zaprawa może zostać usunięta ze skóry wodą. Narzędzia od razu po zakończeniu pracy umyć w dużej ilości wody. Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć.



Masa ogniochronna PROMASTOP®-Coating



Aprobata Techniczna:
AT-15-3656/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0129/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-10

3

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Kość stoniowa (RAL 9010)
Odczyn pH	Ok. 7,5
Gęstość	Ok. 1,507 ± 5 g/cm ³
Lepkość	Ok. 250 d.Pasc.
Właściwości	Bezrozpuszczalnikowa, bezhalogenowa, nieszkodliwa dla środowiska
Magazynowanie	Przechowywać w temperaturze pokojowej, chronić przed mrozem
Czas przechowywania	Ok. 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętym pojemniku
Forma dostawcza	Pojemnik 12,5 kg

Opis produktu

PROMASTOP®-Coating jest bezrozpuszczalnikową, nieorganiczną powłoką na bazie dyspersyjnej, zawierającą ogniochronne pigmenty i wypełniacze mineralne. PROMASTOP®-Coating tworzy powłokę nieorganiczną, która w przypadku pożaru reaguje endotermicznie i uniemożliwia przejście ognia i dymu do innych stref pożarowych.

Zastosowanie

PROMASTOP®-Coating służy do zabezpieczania przejść instalacyjnych (kablowych, rurowych oraz kombinowanych) oraz szczelin dylatacyjnych.

Obróbka

Przed pokryciem podłoże oczyścić, ewentualnie odtłuścić. Sposób nakładania: pędzlem, wałkiem, szpachlą zębatą. Może być też nakładana metodą natryskową. Przed użyciem dobrze wymieszać. Temperatura stosowania musi wynosić co najmniej + 5 °C. Do uzyskania warstwy suchej o grubości 1 mm trzeba nałożyć 1850 g/m², tj. warstwę moką o grubości 1400 µm. Warstwa grubości 1 mm jest sucha po ok. 2 godz., po 6 godz. osiąga pełną twardość (przy temperaturze + 20 °C i wilgotności względnej powietrza 65%). Narzędzia od razu po użyciu oczyścić wodą, zacieki splukać. Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć i zużyć jak najszybciej.



Uniwersalny kołnierz ogniochronny PROMASTOP®-UniCollar



Aprobata Techniczna:
AT-15-5795/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0647/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-24

Dane techniczne i właściwości

Grubość	13 mm
Szerokość	50 mm
Długość	2,25 m (= 150 segmentów)
Magazynowanie	Przechowywać w suchym miejscu
Forma dostawcza	Stabilne, tekturowe opakowanie

Opis produktu

Uniwersalny kołnierz ogniochronny PROMASTOP®-UniCollar jest kołnierzem z materiałem, który w trakcie pożaru pęcznieje. W zależności od średnicy rury przycinane są kołnierze o odpowiedniej długości.

Zastosowanie

Uniwersalny kołnierz ogniochronny PROMASTOP®-UniCollar zabezpiecza otwory w ścianach i stropach, przez które przeprowadzane są rury z tworzywa sztucznego (np. PVC lub PE). Uniemożliwia to w przypadku pożaru rozprzestrzenianie się ognia i dymu na sąsiednie pomieszczenia, piętra, klatki schodowe, korytarze itd. Maksymalna średnica zabezpieczanych rur to 200 mm.

Obróbka

W określeniu wymaganej długości kołnierza pomagają tabele znajdujące się na opakowaniu. Nożykiem dołączonym do opakowania należy przeciąć czarny materiał pęczniący (PROMASEAL®-PL) oraz przełamać osłonę z blachy.

Zamknięcie przeciętego kołnierza odbywa się przy pomocy jednej z załączonych klamer. Ta sama klamra, jak również pozostałe, służą do mocowania kołnierza do przegrody.

Każde przejście instalacyjne powinno być oznakowane czytelną etykietką informacyjną.

Długie klamry do mocowania drugiego kołnierza, jako wyposażenie dodatkowe, należy zamawiać osobno.



Kaseta ogniochronna PROMASTOP®-I



Aprobata Techniczna:
AT-15-5092/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0316/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-20

3

Dane techniczne i właściwości

Średnica rur	≤ 50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 125 mm, 140 mm, 160 mm, 200 mm
Magazynowanie	Przechowywać w suchym miejscu
Forma dostawcza	Po 2 sztuki w kartonie

Opis produktu

Kasety ogniochronne PROMASTOP®-I zamykają w przypadku pożaru przejścia rur z tworzyw sztucznych przez ściany i stropy, uniemożliwiając rozprzestrzenienie się ognia i dymu na inne strefy pożarowe.

Zastosowanie

Kaseta ogniochronna PROMASTOP®-I służy do zabezpieczania przejść rur z tworzyw sztucznych o średnicy ≤ 200 mm.

Kaseta ogniochronna PROMASTOP®



Aprobata Techniczna:
AT-15-8250/2009

Dane techniczne i właściwości

Średnica rur	200 ÷ 400 mm
Magazynowanie	Przechowywać w suchym miejscu
Forma dostawcza	Po 2 sztuki w kartonie

Opis produktu

Kaseta ogniochronna PROMASTOP® zabezpiecza otwory w ścianach i stropach, przez które przeprowadza się rury z tworzyw sztucznych. Uniemożliwia to w przypadku pożaru rozprzestrzenienie się ognia i dymu na sąsiednie pomieszczenia, piętra, klatki schodowe itd.

Zastosowanie

Zabezpieczanie instalacji kanalizacyjnej, wodociągowej, instalacji poczty pneumatycznej i przewodów odpylających z tworzyw sztucznych.



PROMASEAL®-PL



Aprobata Techniczna:
AT-15-4883/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0179/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-15

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Czarny
Konsystencja	Twardy, giętka płyta
Gęstość	Ok. 1,0 g/cm ³ ± 0,2 g/cm ³
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	B-s1, d0 (płyty); B-s2, d1 (rolki)
Długość wytrzymałość na temperaturę	≤ 80 °C
Temperatura pęcznienia	Ok. 150 °C
Wysokość pęcznienia	Co najmniej 13-krotnie (płyty) Co najmniej 18-krotnie (rolki)
Ciśnienie pęcznienia	Co najmniej 1800 N/mm ² (płyty) Co najmniej 1400 N/mm ² (rolki)
Zachowanie w wilgoci	Higroskopijny, wilgoć nie wpływa na właściwości ogniochronne.
Wpływy atmosferyczne	Promieniowanie ultrafioletowe, mróz czy wilgoć nie mają wpływu na właściwości ani działanie
Odporność na chemikalia	Wysoka odporność na oleje techniczne i napędowe oraz słabe kwasy i zasady
Odporność na starzenie	Odporny
Magazynowanie	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu
Forma dostawcza	Płyty z włóknem szklanym (standard), z folią samoklejącą lub laminowane jednostronnie tworzywem

Wymiary, grubości, masy

Szerokość x długość	2150 mm x 90 mm
Masa powierzchniowa	Standardowo: 1,5 mm ± 0,3; ~ 1,5 kg/m ² 1,8 mm ± 0,3; ~ 1,8 kg/m ² 2,5 mm ± 0,3; ~ 2,5 kg/m ² Z folią samoklejącą: wartości standardowe + 0,1 mm, + 0,3 kg/m ² Z laminatem PVC (czerwonym, czarnym, białym) + 0,3 mm, + 0,6 kg/m ²

Opis produktu

PROMASEAL®-PL zawiera wermikulit grafitowy, związany i wzmocniony przez termicznie odporny środek. PROMASEAL®-PL jest jednostronnie połączony z nieorganicznym materiałem nośnym – włókniną. PROMASEAL®-PL jest materiałem intumescencyjnym, pęczniącym pod wpływem wysokiej temperatury. Uniemożliwia to rozszerzanie się ognia i dymu przez fugi i szczeliny.

Zastosowanie

Uszczelnienie drzwi przeciwpożarowych, kłap przeciwpożarowych, otworów rewizyjnych, przepustów instalacyjnych; do wykonania uszczelnień między masywnymi elementami budowlanymi a elementami specjalnymi oraz szczelin dylatacyjnych.

Obróbka

PROMASEAL®-PL można ciąć na wymagane wymiary zwykłymi narzędziami tnącymi, np. nożycami gilotynowymi. W wersji standardowej (bez folii samoprzylepnej) nadaje się do przyklejenia do metalu, drewna, tworzywa sztucznego, za pomocą kleju kontaktowego z zawartością polichlorofenu lub innych materiałów elastomerowych.

W pomieszczeniach wilgotnych należy pamiętać o pracach antykorozyjnych, które trzeba wykonać przed przyklejeniem PROMASEAL®-PL.

Zdolność pęcznienia PROMASEAL®-PL nie zmienia się po prze-malowaniu zwykłymi środkami dostępnymi w handlu.

Przez swoją elastyczność PROMASEAL®-PL nadaje się do okrycia rur o średnicy d ≥ 50 mm.

Formowanie ułatwia rozgrzanie do temperatury +75 °C.



Element szczelinowy PROMASEAL®-PL



Aprobata Techniczna:
AT-15-4883/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0179/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-15

3

Dane techniczne i właściwości

Grubość	Przed montażem: 25 mm; 47,5 mm; 70 mm; 92,5 mm
Szerokość	30 mm
Długość	0,9 m
Magazynowanie	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu
Forma dostawcza	Karton

Opis produktu

Elastyczny element złożony z miękkiej gąbki i pasm PROMASEAL®-PL, do montażu np. w szczelinach dylatacyjnych. W czasie pożaru zwiększa objętość wytwarzając pianę ogniochronną wypełniającą fugi i szczeliny.

Zastosowanie

Do zabezpieczenia wszelkich szczelin budowlanych, fug dylatacyjnych itp., gdzie należy uniemożliwić rozprzestrzenianie się ognia. Zabetonowane elastyczne taśmy dylatacyjne są zabezpieczone w ten sposób przed zniszczeniem przez pożar.



PROMASEAL®-ST

3



Dane techniczne i właściwości

Barwa	Czerwono-brązowy
Gęstość	Ok. 0,45 g/cm ³ (zmienna gęstość)
Konsystencja	Od elastycznego po twardy materiał
Wzrost objętości	Ok. 5-okrotny (przy swobodnym pęcznieniu)
Zachowanie w wilgoci	Wilgoć nie wpływa na właściwości ogniochronne
Własności chemiczne	W stanie suchym nie działa korodująco na stal i aluminium. W stanie wilgotnym pH wynosi 4
Odporność na chemikalia	Wysoka odporność na oleje techniczne i napędowe oraz słabe kwasy i zasady
Stopień palności	Materiał trudnozapalny
Magazynowanie	Przechowywać w suchym miejscu
Czas przechowywania	W warunkach normalnych bez ograniczeń
Forma dostawcza	Pasma, płyty, profile, taśmy, rury, sznury, kostki, kształtki o wymiarach standardowych lub specjalnych

Opis produktu

Specjalny materiał, który pęcznieje w przypadku pożaru. Powstała w ten sposób piana zamyka fugi i otwory, co uniemożliwia przedostawanie się ognia i toksycznych gazów.

PROMASEAL®-ST jest dostępny w formach o różnej gęstości oraz różnej konsystencji, od twardej po elastyczną.

Zastosowanie

Uszczelnienie drzwi i klap przeciwpożarowych, do zabezpieczenia przepustów instalacyjnych, produkcji kratki wentylacyjnych, kaset ogniochronnych do rur palnych oraz uszczelek.

Obróbka

Do połączeń używa się kleju kontaktowego.

PROMASEAL®-ST w zależności od twardości można ciąć na wymagane wymiary prostymi narzędziami, np. nożycami gilotynowymi.

Temperatura stosowania nie powinna wynosić mniej niż +5 °C.



PROMASEAL®-HT



Aprobata Techniczna:
AT-15-4883/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0179/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-16

3

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Brunatny
Konsystencja	Twarda, giętka płyta
Gęstość	Ok. 1,2 g/cm ³ ± 0,2 g/cm ³
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	B-s1, d0
Długość trwałości na temperaturę	≤ 80 °C
Temp. pęcznienia	Ok. 150 °C
Wysokość pęcznienia	Co najmniej 13-krotnie (płyty)
Ciśnienie pęcznienia	Co najmniej 2300 N/mm ² (płyty)
Zachowanie w wilgoci	Higroskopijny, wilgoć nie wpływa na właściwości ogniochronne
Wpływy atmosferyczne	Promieniowanie ultrafioletowe, mróz czy wilgoć nie mają wpływu na właściwości
Odporność na chemikalia	Wysoka odporność na oleje techniczne i napędowe oraz słabe kwasy i zasady
Odporność na starzenie	Odporny
Magazynowanie	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu
Forma dostawcza	Płyty z włóknem szklanym (standard), z folią samoklejącą lub laminowane jednostronnie tworzywem

Wymiary, grubości, masa

Szerokość	900 mm
Długość	2150 mm
Grubość	1,6 mm ± 0,3 mm
Masa	Ok. 2,0 kg/m ²

Opis produktu

PROMASEAL®-HT zawiera wermikulit grafitowy, związany i wzmocniony przez termicznie odporny środek. PROMASEAL®-HT jest jednostronnie połączony z nieorganicznym materiałem nośnym – włókniną. PROMASEAL®-HT jest materiałem intumescencyjnym, pęczniącym pod wpływem wysokiej temperatury. Uniemożliwia to rozszerzanie się ognia i dymu przez fugi i szczeliny.

Zastosowanie

Uszczelnianie drzwi przeciwpożarowych, klap przeciwpożarowych, otworów rewizyjnych, do wykonania uszczelnień między masywnymi elementami budowlanymi a elementami specjalnymi.

Obróbka

PROMASEAL®-HT można ciąć na wymagane wymiary prostymi narzędziami np. nożycami gilotynowymi. W wersji standardowej (bez folii samoprzylepnej) nadaje się do przyklejenia na metalu, drewnie, plastiku za pomocą kleju kontaktowego z zawartością polichlorofenu lub innych materiałów elastomerowych. W pomieszczeniach wilgotnych należy pamiętać o pracach antykorozyjnych, które trzeba wykonać przed przyklejeniem PROMASEAL®-HT.

Rozszerzalność PROMASEAL®-HT nie zmienia się po przemalowaniu zwykłymi środkami dostępnymi w handlu.



Masa ogniochronna PROMASEAL®-Mastic



Aprobata Techniczna:
AT-15-4968/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0180/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-17

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Jasnoszary
Konsystencja	Pasta
Gęstość ρ	Ok. 1,55 g/cm ³ $\pm$ 0,2 g/cm ³
Skurcz	5,62 $\pm$ 0,34%
Wpływy atmosferyczne	Promieniowanie ultrafioletowe, mróz czy wilgoć nie mają wpływu na właściwości ani działanie
Stopień palności	Trudnozapalny
Magazynowanie	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu; chronić przed mrozem i upałem
Czas przechowywania	W oryginalnym zamkniętym opakowaniu ok. 12 miesięcy od daty produkcji
Forma dostawcza	Kartusz 310 ml; worek foliowy 600 ml

Zużycie

Poniższa tabela określa długość szczeliny zabezpieczonej jednostronnie z jednego opakowania 310 ml

Szerokość szczeliny [mm]	Głębokość wypełnienia [mm]		
	10	15	20
3	10,3 m	6,8 m	5,1 m
5	6,2 m	4,1 m	3,1 m
7,5	4,1 m	2,7 m	2,0 m
10	3,1 m	2,0 m	1,5 m
12,5	2,4 m	1,6 m	1,2 m
15	2,0 m	1,3 m	1,0 m
20	1,5 m	1,0 m	0,7 m
25	1,2 m	0,8 m	0,6 m
30	1,0 m	0,7 m	0,5 m

Opis produktu

PROMASEAL®-Mastic jest substancją wykonaną na bazie akryli, która zamyka szczeliny i otwory uniemożliwiając rozprzestrzenianie się dymu i ognia do innych pomieszczeń. Masa ogniochronna PROMASEAL®-Mastic pęcznieje w niewielkim stopniu i ma głównie działanie endotermiczne.

Zastosowanie

PROMASEAL®-Mastic uszczelnia:

- przejścia kabli,
- przejścia rur,
- szczeliny dylatacyjne,
- drzwi przeciwpożarowe,
- przeszklenia przeciwpożarowe,
- połączenia ścian i sufitów,
- szczeliny między elementami prefabrykowanymi,
- szczeliny w ścianach lekkich.

Obróbka

Podłoże musi być suche i odkurzone, odtłuszczone. Masa PROMASEAL®-Mastic łączy się z takimi materiałami budowlanymi jak: beton, płyty PROMATECT, cegła, drewno, metal itd. PROMASEAL®-Mastic należy wycisnąć z opakowania bezpośrednio w szczeliny i puste przestrzenie. Należy to wykonywać w temperaturach nie niższych niż + 5 °C. Masa PROMASEAL®-Mastic nie wymaga pokrycia innymi materiałami. Otwarte opakowanie należy zużyć jak najszybciej.



Masa ogniochronna PROMASEAL®-Mastic BSK



Aprobata Techniczna:
AT-15-4868/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0180/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-18

3

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Grafitowo-czarny
Konsystencja	Pasta
Gęstość ρ	Ok. 1,55 g/cm ³ $\pm$ 0,01 g/cm ³
Skurcz	2,23 $\pm$ 0,13%
Wpływy atmosferyczne	Promieniowanie ultrafioletowe, mróz czy wilgoć nie mają wpływu na właściwości ani działanie
Stopień palności	Trudnozapalny
Magazynowanie	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu; chronić przed mrozem i upałem
Czas przechowywania	W oryginalnym zamkniętym opakowaniu ok. 12 miesięcy od daty produkcji
Forma dostawcza	Kartusz 310 ml

Zużycie

Poniższa tabela określa długość szczeliny zabezpieczonej jednostronnie z jednego opakowania 310 ml

Szerokość szczeliny [mm]	Głębokość wypełnienia [mm]		
	10	15	20
3	10,3 m	6,8 m	5,1 m
5	6,2 m	4,1 m	3,1 m
7,5	4,1 m	2,7 m	2,0 m
10	3,1 m	2,0 m	1,5 m
12,5	2,4 m	1,6 m	1,2 m
15	2,0 m	1,3 m	1,0 m
20	1,5 m	1,0 m	0,7 m
25	1,2 m	0,8 m	0,6 m
30	1,0 m	0,7 m	0,5 m

Opis produktu

PROMASEAL®-Mastic BSK jest substancją wykonaną na bazie akryli, która zamyka szczeliny i otwory uniemożliwiając rozprzestrzenianie się dymu i ognia do innych pomieszczeń. Masa ogniochronna PROMASEAL®-Mastic BSK wytwarza w przypadku pożaru pianę izolującą.

Zastosowanie

PROMASEAL®-Mastic BSK uszczelnia:

- szczeliny dylatacyjne,
- drzwi przeciwpożarowe,
- połączenia ścian i sufitów,
- szczeliny między elementami prefabrykowanymi.

Obróbka

Podłoże musi być suche i odkurzone, odtłuszczone. Masa PROMASEAL®-Mastic BSK łączy się z takimi materiałami budowlanymi jak: beton, płyty PROMATECT, cegła, drewno, metal itd. PROMASEAL®-Mastic BSK należy wycisnąć z opakowania bezpośrednio w szczeliny i puste przestrzenie. Należy to wykonywać w temperaturach nie niższych niż + 5 °C.

Masa PROMASEAL®-Mastic BSK nie wymaga pokrycia innymi materiałami.

Otwarte opakowanie należy zużyć jak najszybciej.



Farba ogniochronna PROMAPAIN[®]-S



Aprobata Techniczna:
AT-15-7486/2007

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 1635/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-29

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Biały
Gęstość ρ	Ok. 1,37 g/cm ³ $\pm$ 0,07g /cm ³
Zawartość substancji nielotnych	71,5% – 74%
Warunki obróbki	Wilgotność względna nie może przekraczać 85% Temperatura otoczenia min. +5 °C Temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od punktu rosy
Magazynowanie	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu; chronić przed mrozem oraz upałem, temperatura przechowywania + 5 °C do + 30 °C
Czas przechowywania	W oryginalnym zamkniętym opakowaniu ok. 12 miesięcy
Forma dostawcza	Pojemnik 20 l

Opis produktu

PROMAPAIN[®]-S jest wodorozcieńczalną farbą przeznaczoną do wykonywania zabezpieczeń ogniochronnych elementów konstrukcji stalowych i stalowych konstrukcji ocynkowanych, o profilach otwartych i zamkniętych, stosowanych wewnątrz i na zewnątrz obiektów, w środowisku o stopniu agresywności korozyjnej od C1 do C5-M wg PN-EN ISO 12944.

Zastosowanie

PROMAPAIN[®]-S służy do zabezpieczania belek, słupów i kratownic stalowych o współczynniku masywności $U/A \leq 400$. Może być stosowana również do zabezpieczenia elementów stalowych ocynkowanych. Klasa odporności ogniowej do R 60.

Obróbka

Podłoże powinno być suche, wolne od kurzu, tłuszczu, rdzy i innych zanieczyszczeń. Powierzchnie stalowe należy oczyścić metodą strumieniowo-ścierną do stopnia przygotowania Sa 2^{1/2} lub Sa 2 wg PN-ISO 8501-1:1996.

Warstwa podkładowa może być wykonana z dowolnej farby antykorozyjnej typu epoksydowego utwardzonej poliamidami, aminami alifatycznymi, aminami cykloalifatycznymi lub izocyjanianami. Grubość tej warstwy powinna być zgodna z wymaganą dla danego środowiska, jednak nie mniejsza niż 60 μm . W przypadku, gdy konstrukcja stalowa jest ocynkowana (grubość ocynku do

0,20 mm) do wykonywania warstwy podkładowej należy użyć gruntującej farby epoksydowej Icosit EG1 produkcji Sika Poland Sp. z o.o. Farba antykorozyjna powinna być dopuszczona do obrotu i stosowania na terenie RP, sposób nakładania farby powinien być zgodny z warunkami jej stosowania, określonymi przez producenta w kartach technicznych wyrobu.

Pęczniejąca farba PROMAPAIN[®]-S przeznaczona jest do wykonywania zasadniczej warstwy ogniochronnej. W razie konieczności farbę można rozcieńczyć wodą (maks. do 7%). Przed rozpoczęciem malowania farbę należy dokładnie wymieszać.

PROMAPAIN[®]-S można nakładać metodą natrysku hydrodynamicznego, pędzlem lub wałkiem na wyschniętą, odpyloną i odtuszczoną warstwę podkładową. Grubość warstwy pęczniejącej uzależniona jest od wymaganej klasy odporności ogniowej, temperatury krytycznej stali oraz współczynnika masywności (U/A) zabezpieczanego elementu. Powłokę wymaganej grubości osiąga się malując kilkakrotnie, maksymalnie 2 warstwy dziennie (o zalecanej grubości ok. 500 μm na sucho).

Po wyschnięciu warstwy pęczniejącej (3 doby dla gr. $\leq 800 \mu\text{m}$, 5 dób dla gr. $> 800 \mu\text{m}$ *) należy nałożyć warstwę nawierzchniową. Do wykonania warstwy nawierzchniowej zabezpieczenia stosowane są farby i emalie poliuretanowe, utwardzane polioizocyjanianami alifatycznymi. W przypadku kategorii korozyjności C1, mogą być stosowane również wodorozcieńczalne farby i emalie epoksydowe.

Przy pracach z wyrobem należy unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. Pomieszczenia w trakcie prac malarskich oraz po ich zakończeniu należy wietrzyć do zaniku zapachu.

* Podane czasy schnięcia mogą ulec skróceniu lub wydłużeniu.



Pianka ogniochronna PROMAFOAM®-C



Aprobata Techniczna:
AT-15-5548/2009

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 1921/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-21

3

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Zielono-szary
Gęstość ρ	33 kg/m ³ $\pm$ 15%
Wydajność	20-25 l (przy nieograniczonym pęcznieniu)
Temperatura użytkowania	-40 °C do +90 °C
Temperatura stosowania	+5 °C do +25 °C
Przewodność cieplna	0,04 W/mK
Wpływy atmosferyczne	Wytrzymała na ciepło, wilgoć i wiele chemikaliów
Zdolność samogasnięcia	Samogasnąca
Magazynowanie	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu; chronić przed mrozem i upałem
Czas przechowywania	W oryginalnym zamkniętym opakowaniu ok. 9 miesięcy
Forma dostawcza	Opakowanie 700 ml

Opis produktu

PROMAFOAM®-C jest zmodyfikowaną jednoskładnikową pianką poliuretanową z dodatkiem środków ogniochronnych. Pianka PROMAFOAM®-C ma dobrą przyczepność do materiałów budowlanych, jest łatwa w obróbce.

Zastosowanie

PROMAFOAM®-C jest przeznaczona do zabezpieczenia przejść kablowych, uszczelnienia przestrzeni pomiędzy ościeżnicami a ościeżami drzwiowymi i okiennymi. Pianka służy do wypełnienia niewielkich pęknięć i szczelin o maksymalnej szerokości 30 mm w połączeniach pomiędzy elementami przegród w budynku.

Obróbka

Podłoże musi być czyste, odtłuszczone i trwałe, wolne od luźnych kawałków, pyłu. Przed użyciem pojemnik należy wstrząsnąć.

Informacje dodatkowe

Pojemnik jest pod ciśnieniem. Chronić przed promieniowaniem słonecznym i nagrzewaniem do temperatur powyżej 50 °C. Zużytego pojemnika nie należy otwierać lub wrzucać do ognia. Nie rozpylać produktu w pobliżu płomieni lub żarzących się przedmiotów. Stosować z dala od źródeł zapłonu, nie palić tytoniu.



PROMATECT®-L, okładzina okrągłych słupów stalowych



Aprobata Techniczna:
AT-15-3855/2008

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 1766/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-11

Dane techniczne i właściwości

Średnica	Dowolna
Grubość	25 mm; 30 mm i 40 mm
Długość	1200 mm
Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	Wyrób niepalny A1 (wg EN 13501-1)
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany; może być składowany na wysypisku komunalnym; kod identyfikacji odpadu 17 01 03 (odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zgodnie z EWCCode)
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym
Forma dostawcza	Półowka okręgu

Opis produktu

Półokrągłe kształtki z płyt ogniochronnych PROMATECT®-L, grubość ścianki 25-40 mm.

Zastosowanie

Jako okładzina ogniochronna R30 – R240 okrągłych profili stalowych o wartości wskaźnika masywności $U/A \leq 360 \text{ m}^{-1}$.

Obróbka

Okładziny PROMATECT®-L można obrabiać wszelkimi dostępnymi narzędziami do drewna; można je przycinać, wiercić i frezować. Przy obróbce powstaje pył. Może on być szkodliwy dla zdrowia. Należy unikać kontaktu z oczami oraz skórą. Nie wdychać. Pył należy odciągać.

Możliwe jest stosowanie tynków dekoracyjnych na bazie hydraulicznie związanej zaprawy lub dyspersji tworzyw sztucznych. W zależności od wymagań można stosować różne systemy malowania, np. farbami dyspersyjnymi, lakierami z żywicy syntetycznych, lakierami poliuretanowymi lub też pokrycie płynnym tworzywem sztucznym, np. z żywicy epoksydowej lub pochodnej PVC. Przed ostatecznym wykonaniem prac zaleca się przeprowadzić próbę.

Do szpachlowania należy używać masy szpachlowej Promat® lub szpachlówki Promat®-RM.



Kratki wentylacyjne PROMASEAL®



Aprobata Techniczna:
AT-15-5051/2008

Certyfikat Zgodności:
CZ nr ITB 0315/W

Deklaracja Zgodności:
DZ-19

3

Dane techniczne i właściwości

Grubość	35 mm; 45 mm; 60 mm; 75 mm
Wymiary	93 mm ± 2 mm x 93 mm ± 2 mm
Gęstość	Ok. 450 g/dm ³ ± 0,2 g/cm ³
Stopień palności	Materiał trudnopalny
Czynna powierzchnia wentylacyjna	Ok. 35 cm ²
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany; może być składowany na wysypisku komunalnym; kod identyfikacji odpadu 17 01 03 (odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zgodnie z EWCode)
Właściwości chemiczne	W stanie suchym nie działa korodująco na stal i aluminium. W stanie wilgotnym pH wynosi 4
Odporność na chemikalia	Wysoka odporność na oleje techniczne i napędowe oraz słabe kwasy i zasady.
Odporność na starzenie	Odporny na starzenie
Magazynowanie	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu
Forma dostawcza	Karton

Opis produktu

Kratki wentylacyjne PROMASEAL® wykonane są z organicznego, intumescencyjnego materiału, który pod wpływem temperatury pożaru tworzy pianę o właściwościach termoizolacyjnych. Piana ta zamyka otwory wentylacyjne, nie dopuszczając do rozprzestrzeniania się ognia i dymu.

Zastosowanie

Kratki wentylacyjne PROMASEAL® służą do wentylacji kanałów kablowych z płyt PROMATECT®, przestrzeni międzysufitowych i szachtów instalacyjnych. W zależności od wymaganej klasy odporności ogniowej kanału kablowego, ściany, stropu lub sufitu podwieszonego należy użyć kratki wentylacyjnej o odpowiedniej grubości.

Każda kratka wentylacyjna musi zostać dodatkowo przykryta perforowaną blachą maskującą, z otworami odpowiadającymi szczelinom wentylacyjnym w kratce.

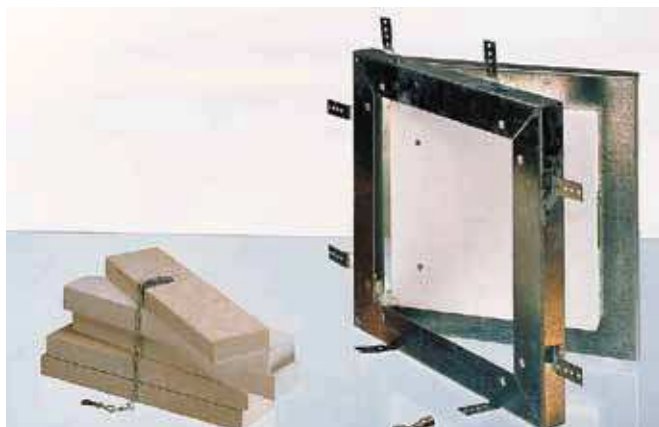
Montaż

Do mocowania można używać wszelkiego rodzaju klejów kontaktowych, z reguły kratki montuje się na wcisk.



Rewizyjna kłapa przeciwpożarowa Promat®

3



Dane techniczne i właściwości

Wymiary w świetle ościeży	400 mm x 400 mm
	500 mm x 500 mm
	600 mm x 600 mm
	700 mm x 700 mm
	800 mm x 800 mm
Rodzaje	Typ A – EI 30
	Typ B, Typ C – EI 60
	Typ D – EI 120
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym
Forma dostawcza	Karton, 1 sztuka

Opis produktu

Kłapy rewizyjne dostarczane są w formie gotowej do montażu. W zależności od rodzaju elementu, w którym będzie montowana, występuje w 4 typach: Typ A, Typ B, Typ C, Typ D.

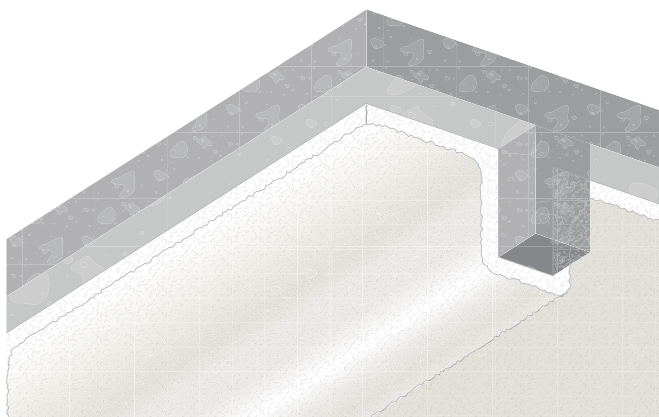
Zastosowanie

Kłapa rewizyjna Promat® może być montowana w:

- sufitach podwieszanych – Typ A i Typ C;
- stropach masywnych – Typ B i Typ D;
- ścianach z płyt PROMATECT – Typ A i Typ C;
- ścianach lekkich – Typ B i Typ D;
- ścianach masywnych Typ B i Typ D.



Zaprawa ogniochronna PROMASPRAY® F250 (natrysk ogniochronny)



Europejska Aprobata Techniczna:
ETA-10/0148

EC Deklaracja Zgodności:
1116-CPD-0138-10/0148-21

3

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Złamana biel
Gęstość objętościowa	Od 180 kg/m ³ do 300 kg/m ³ zależnie od rodzaju zastosowania
Reakcja na ogień	A1
pH	10
Czas wstępnego schnięcia	24 godz. (20 °C i 50% w.w.p.)
Sposób wiązania	Wiązanie hydrauliczne
Temperatura w trakcie nakładania	Od 5 °C do 45 °C
Niska biotrwłość	Zgodnie z dyrektywą WE 97/69
Współczynnik przewodzenia ciepła	0,05 W/m ² K
Magazynowanie	Chronić przed mrozem, wilgocią, wysoką temperaturą i ostrym światłem słonecznym
Czas przechowywania	Maksymalnie 12 miesięcy od daty produkcji
Forma dostawcza	20 kg worki
Postępowanie z odpadami	Nie wylewać do ścieków, nurtów wodnych ani na ziemię. Używać specjalnych worków na odpady.

Opis produktu

PROMASPRAY® F250 jest zaprawą na bazie włókien z wełny mineralnej i nieorganicznych spoiw hydraulicznych. Występuje w postaci drobnych płatków.

Zastosowanie

Zaprawa ogniochronna PROMASPRAY® F250 jest stosowana do wykonywania zabezpieczeń ogniochronnych różnego rodzaju konstrukcji, takich jak:

- konstrukcje betonowe i stalowe
- stropy gęstożebrowe
- płyty betonowe zespolone z blachą profilowaną
- stropy drewniane (natrysk nakłada się na przymocowaną do stropu siatkę z blachy cięto-ciagnionej)

Badania akustyczne wykazały również skuteczność zaprawy PROMASPRAY® F250 stosowanej jako izolacja akustyczna na konstrukcjach betonowych.

Obróbka

Powierzchnia, na którą nakłada się zaprawę musi być oczyszczona z wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, zabrudzeń oraz innych czynników mogących niekorzystnie wpłynąć na przyczepność natrysku. Podłoża betonowe przed nałożeniem PROMASPRAY® F250 muszą być zagruntowane farbą podkładową PROJISO FIXO-B®; natomiast podłoża metalowe – farbą PROJISO FIXO-M®.

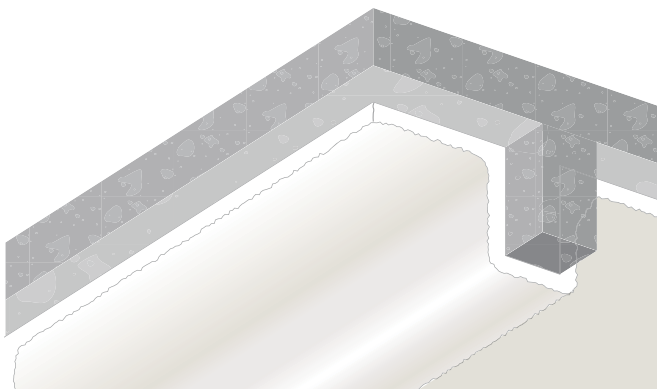
W przypadku zabezpieczania stropów drewnianych, nie stosuje się żadnych farb podkładowych, tylko siatkę z blachy cięto-ciagnionej mocowanej bezpośrednio do drewnianych belek.

W zależności od potrzeb, natrysk PROMASPRAY® F250 może być pokryty farbą nawierzchniową PROJISO® FIXO-DUR, która utwardza zaprawę lub farbą SIDAIRLESS, którą można nadać odpowiednią barwę.



Zaprawa ogniochronna PROMASPRAY® P300 (natrysk ogniochronny)

Europejska Aprobata Techniczna:
ETA-11/0043



Dane techniczne i właściwości

Kolor	Złamana biel
Gęstość objętościowa	310 kg/m ³ ±15% bez środka przyspieszającego reakcję
Reakcja na ogień	A1
pH	8 – 8,5
Czas wstępnego schnięcia	Od 10 do 15 godz. (25 °C i 50% w.w.p. bez środka przyspieszającego reakcję)
Sposób wiązania	Wiązanie hydrauliczne
Temperatura w trakcie nakładania	Od 5 °C do 45 °C
Współczynnik przewodzenia ciepła	0,078 W/m ² K
Magazynowanie	Chronić przed mrozem, wilgocią, wysoką temperaturą i ostrym światłem słonecznym
Forma dostawcza	20 kg worki
Czas przechowywania	Maksymalnie 6 miesięcy od daty produkcji
Postępowanie z odpadami	Nie wylewać do ścieków, nurtów wodnych ani na ziemię. Używać specjalnych worków na odpady.

Opis produktu

PROMASPRAY® P300 jest lekką zaprawą produkowaną na bazie wermikulitu i gipsu. Dostarczana jest w postaci gotowej suchej mieszanki wymagającej tylko zarobienia wodą. Przeznaczona jest do mechanicznego nakładania za pomocą agregatów tynkarskich.

Zastosowanie

Zaprawa ogniochronna PROMASPRAY® P300 jest stosowana do wykonywania zabezpieczeń ogniochronnych różnego rodzaju elementów budowlanych:

- konstrukcji betonowych i stalowych
- płyt betonowych zespolonych z blachą profilowaną
- stropów drewnianych (natrysk nakłada się na przymocowaną do stropu siatkę z blachy cięto-ciagnionej)

Obróbka

Powierzchnia, na którą nakłada się zaprawę musi być oczyszczona z wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, zabrudzeń oraz innych czynników mogących niekorzystnie wpłynąć na przyczepność natrysku.

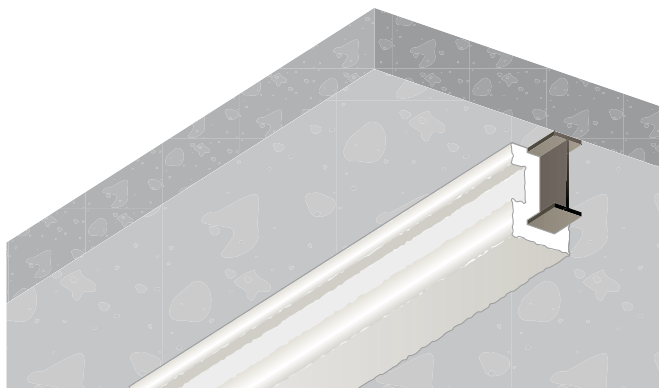
Zarówno podłoża betonowe jak i metalowe przed nałożeniem PROMASPRAY® P300 muszą być zagruntowane farbą podkładową CAFCO BONDSEAL®.

W przypadku zabezpieczania stropów drewnianych, nie stosuje się żadnych farb podkładowych, tylko siatkę z blachy cięto-ciagnionej mocowanej bezpośrednio do drewnianych belek.



Zaprawa ogniochronna FENDOLITE® MII (natrysk ogniochronny)

**Aprobata Techniczna:
w przygotowaniu**



3

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Złamana biel
Gęstość objętościowa	775 kg/m ³ ± 15%
Reakcja na ogień	A1
pH	12-12,5
Czas wstępnego schnięcia	Od 2 do 6 godzin przy temp. 20 °C i wilg. wzgl. 50%
Sposób wiązania	Wiązanie hydrauliczne
Temperatura w trakcie nakładania	Prace można rozpocząć, gdy temp. wynosi 2 °C i rośnie; należy wstrzymać, gdy temperatura wynosi 4 °C i opada. Maksymalna temperatura przy której można nakładać to 50 °C.
Współczynnik przewodzenia ciepła	0,19 W/m ² K
Magazynowanie	Chronić przed mrozem, wilgocią, wysoką temperaturą i ostrym światłem słonecznym
Forma dostawcza	20 kg worki
Czas przechowywania	Maksymalnie 12 miesięcy od daty produkcji
Postępowanie z odpadami	Nie wylewać do ścieków, nurtów wodnych ani na ziemię. Używać specjalnych worków na odpady.

Opis produktu

Natrysk ogniochronny do stosowania w przemyśle petrochemicznym oraz do zabezpieczania tuneli. Natrysk FENDOLITE® MII jest gotową mieszanką produkowaną na bazie wermikulitu oraz cementu portlandzkiego, w ściśle kontrolowanym procesie produkcyjnym, gwarantującym wysoką jakość produktu.

Zastosowanie

Natrysk FENDOLITE® MII jest przeznaczony do wykonywania zabezpieczeń elementów konstrukcyjnych stalowych lub żelbetonowych. Bardzo dobrze nadaje się do wykonywania zabezpieczeń prefabrykowanych elementów, gdzie jest wymagana aplikacja poza miejscem wbudowania. FENDOLITE® MII jest również bardzo dobrym materiałem do zabezpieczania takich elementów jak zbiorniki na olej, gaz, oraz w przemyśle petrochemicznym i w elektrowniach.

Obróbka

Podłoże musi być czyste, suche i wolne od: widocznej wilgoci (również wilgoć pochodząca z kondensacji pary wodnej), zabrudzeń z zaprawy cementowej, pozostałości po oleju, luźnych cząstek, rdzy i innych substancji mogących pogorszyć przyczepność. Nie powinny być stosowane środki modyfikujące czas wiązania natrysku. Dla zapewnienia dobrej kondycji natrysku w trakcie wieloletniej eksploatacji zalecane jest zastosowanie lekkiej siatki zbrojeniowej na konstrukcjach zewnętrznych lub na elementach wewnątrz obiektów, narażonych na obciążenia dynamiczne i uszkodzenia mechaniczne.

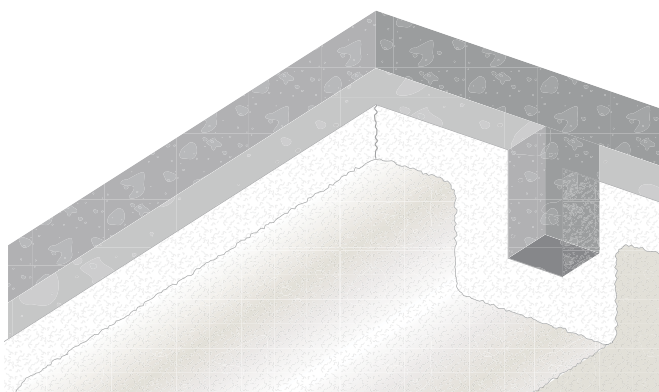
W zależności od panujących warunków stosuje się odpowiednie farby nawierzchniowe. Farba nawierzchniowa TOPCOAT® 200 lub inne polecane farby nawierzchniowe (poliuretanowe) mogą być stosowane jako ochrona przed wpływami atmosferycznymi, długotrwałym oddziaływaniem czynników chemicznych lub dające podwyższoną odporność na działanie grzybów, alg czy bakterii.



Zaprawa ogniochronna PROMASPRAY® T (natrysk ogniochronny)

Europejska Aprobata Techniczna:
ETA-10/0349

EC Deklaracja Zgodności:
1116-CPD-0139-10/0349-21



Dane techniczne i właściwości

Kolor	Złamana biel
Gęstość objętościowa	150 kg/m ³ ± 15%
Reakcja na ogień	A1
pH	9
Czas wstępnego schnięcia	24 godz. (20 °C i 50% w.w.p.)
Sposób wiązania	Wiązanie hydrauliczne
Temperatura w trakcie nakładania	Od 5 °C do 45 °C
Niska biotrwłość	Zgodnie z dyrektywą WE 97/69
Współczynnik przewodzenia ciepła	0,041 W/m ² K
Magazynowanie	Chronić przed mrozem, wilgocią, wysoką temperaturą i ostrym światłem słonecznym
Forma dostawcza	20 kg worki
Czas przechowywania	Maksymalnie 12 miesięcy od daty produkcji
Postępowanie z odpadami	Nie wylewać do ścieków, nurtów wodnych ani na ziemię. Używać specjalnych worków na odpady.

Opis produktu

PROMASPRAY® T jest zaprawą przeznaczoną do izolacji termicznej powierzchni nienarażonych na działanie warunków atmosferycznych. PROMASPRAY® T jest gotową, suchą mieszanką składającą się z rozwłóknionej wełny mineralnej, spoiw hydraulicznych i półsyntetycznych, a także z różnych dodatków; występuje w postaci płatków.

Zastosowanie

Zaprawa ogniochronna PROMASPRAY® T jest stosowana do wykonywania zabezpieczeń ogniochronnych różnego rodzaju konstrukcji, takich jak:

- Stropy i konstrukcje betonowe (izolacja termiczna, ochrona przeciwpożarowa, izolacja i wyciszenie akustyczne)
- Stropy gęstożebrowe (izolacja termiczna, ochrona przeciwpożarowa, izolacja i wyciszenie akustyczne)
- Płyty betonowe zespolone ze stalową blachą profilowaną (izolacja termiczna i wyciszenie akustyczne)

Obróbka

Powierzchnia, na którą nakłada się zaprawę musi być oczyszczona z wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, zabrudzeń oraz innych czynników mogących niekorzystnie wpłynąć na przyczepność natrysku.

Podłoża betonowe przed nałożeniem PROMASPRAY® T muszą być zagruntowane farbą podkładową PROJISO FIXO-B®; natomiast podłoża metalowe – farbą PROJISO FIXO-M®. W przypadku zabezpieczania stropów drewnianych, nie stosuje się żadnych farb podkładowych, tylko siatkę z blachy cięto-ciagnionej mocowanej bezpośrednio do drewnianych belek. W zależności od potrzeb, natrysk PROMASPRAY® T może być pokryty farbą nawierzchniową PROJISO® FIXO-DUR, która utwardza zaprawę lub farbą SIDAIRLESS, którą można nadać odpowiednią barwę.